

# Neo

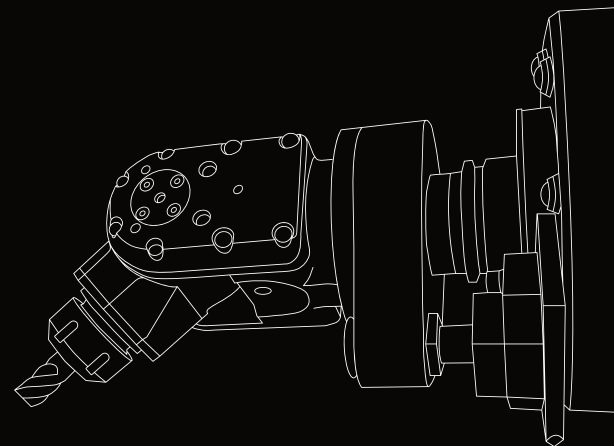


Genius,  
tradition and  
technology.

Genio,  
tradizione e  
tecnologia.

100%  
ALBERTI.

# Table of content



**04** T90cn 0,5  
Neo IC

**05** T90cn 1,5  
Neo IC

**06** T90cn 2,5  
Neo IC

**07** T90cn 3,5  
Neo IC

**08** T90cn 4,5  
Neo IC

**09** T90cn 5  
Neo IC

**10** T90 8 HS/HP  
Neo IC

**11** T90 10  
Neo IC

**12** THRcn 1,5  
Neo IC

**13** THRcn 2,5  
Neo IC

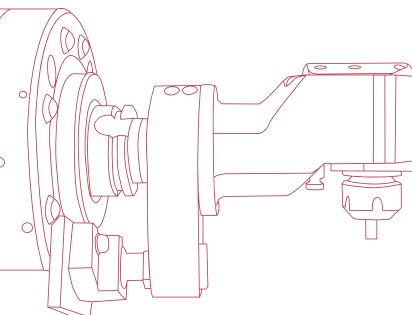
**14** THRcn 3,5  
Neo IC

**15** TCUcn 1,5  
Neo IC

**16** TCUcn 2,5  
Neo IC

**17** TCUcn 3,5  
Neo IC

**18** TCUcn 5  
Neo IC



## NUOVO PORTAUTENSILE NEW ONE-HAND WRENCH TOOLHOLDER

Su tutti i modelli della linea Neo abbiamo implementato un innovativo sistema che permette di stringere e rimuovere l'utensile utilizzando una sola mano.

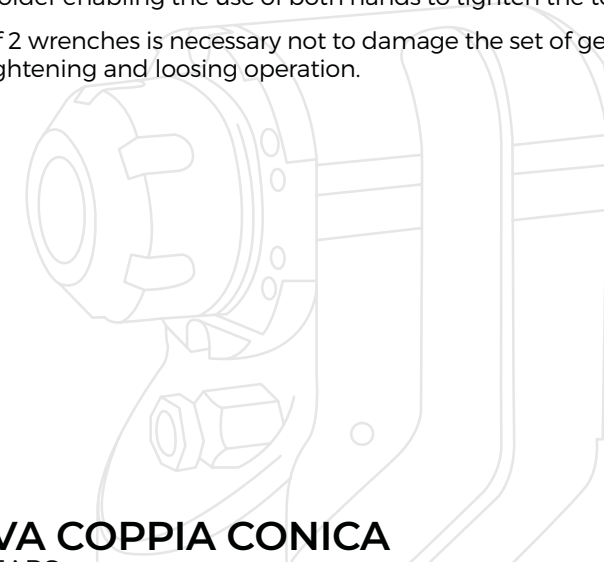
Un sistema pratico che facilita l'operazione di serraggio utensile sfruttando una chiave di contrasto da inserire sull'albero in modo da avere entrambe le mani libere.

L'utilizzo di 2 chiavi è da sempre consigliato al fine di non arrecare danno alla coppia conica durante il serraggio.

On all models of the new line heads Neo we implemented an innovative system in order to tighten and remove the cutting tool with one hand.

An easy-to-use system made of one special wrench to be fitted in the toolholder enabling the use of both hands to tighten the tool.

The use of 2 wrenches is necessary not to damage the set of gears during tightening and loosening operation.



## NUOVA COPPIA CONICA NEW GEARS

Mantendo la nostra tecnologia nella costruzione e trattamenti superficiali, abbiamo voluto donare un 'cuore nuovo' alla linea di teste Neo che presentano coppie coniche di ultima generazione. I nuovi ingranaggi - rigorosamente a dentatura conica spiroidale con evolvente rettificato - si differenziano dai precedenti per un modulo maggiorato che permette un notevole aumento del torque e un sistema di trascinamento completamente nuovo, senza utilizzo di chivette.

By keeping our technology in the manufacturing and surface treatments, we give our new line of heads Neo a new 'heart' and install state-of-art gears. The new spiral conical gears with ground involute - as per our tradition - are manufactured with a bigger module to increase dramatically the torque and a new driving system without the use of any key.



## REFRIGERANTE INTERNO 100 BAR INTERNAL COOLANT 100 BAR

La novità principale della linea Neo consiste nell'aver rivisto il design e dotato ogni modello di adduzione refrigerante interna dal cono max 100 bar con possibilità di salire notevolmente di giri e di lavorazione a secco.

The main innovation about the new line of heads Neo consists in a deep redesigning of all models including high pressure coolant through the spindle - max 100 bar.

Thanks to this option the new heads can be used at higher RPM with dry running possibility.

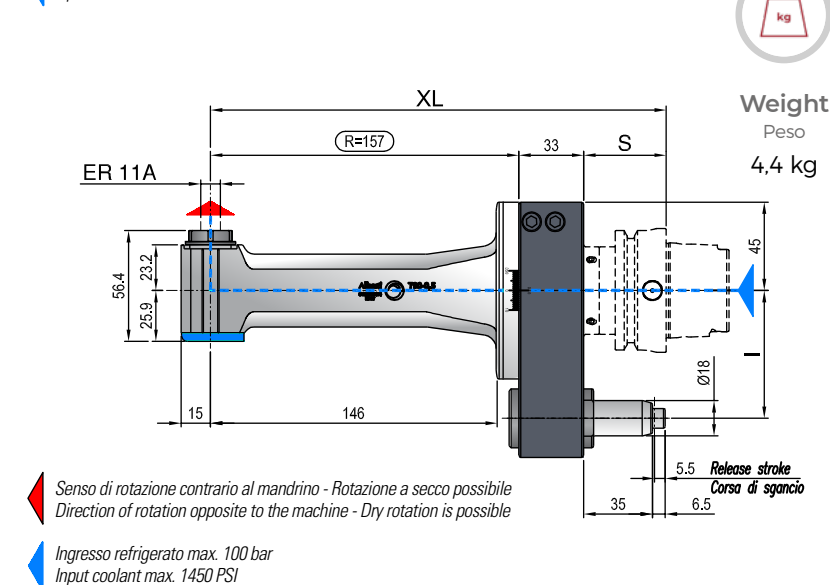
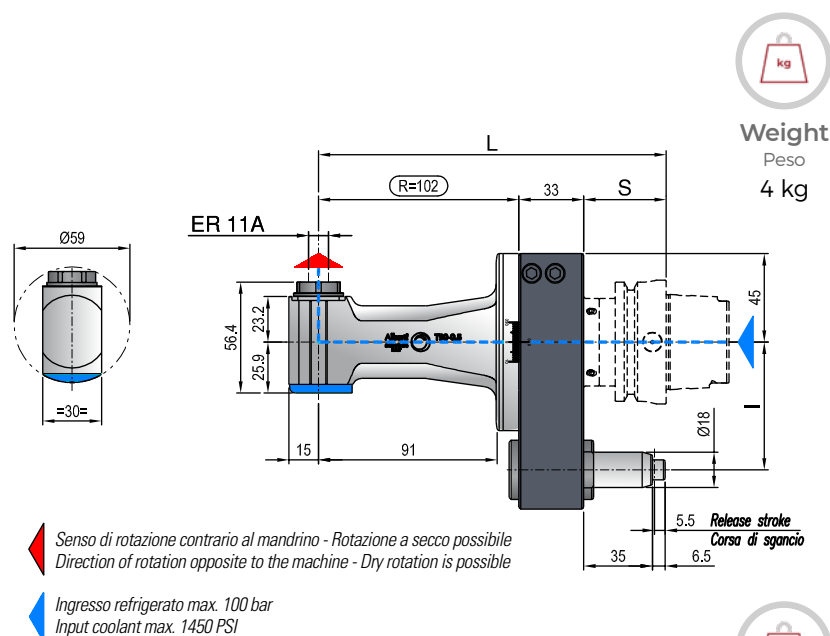


# T90cn 0,5 Neo IC

# T90cn 1,5 Neo IC

## Technical data Caratteristiche tecniche

<b>Ratio</b> Rapporto	<b>RPM</b> Velocità	<b>Max. axial load</b> Max. carico assiale
1.1	10.000 min <sup>-1</sup>	150 N
<b>Torque</b> Momento torcente	<b>Tapping</b> Maschiatura	<b>Collet</b> Pinza
12 Nm	Max. M5	ER-11A



- Disponibile anche senza refrigerante.  
Velocità massima 8.000 min<sup>-1</sup>  
Also available without coolant.  
Maximum speed 8,000 min<sup>-1</sup>

SPINDLE / CONO	SIZE	I	S	L	XL
<b>DIN-69871</b>	40	65-80	35	150	220
<b>CAT</b>	50	80-(110°)	35	150	220
<b>MAS-BT</b>	40	65-80-(110°)	35	150	220
	50	80-(110°)	41	156	226
<b>HSK</b>	63-80	65-80-(110°)	42	157	227
	100	80-(110°)	45	160	230
<b>CAPTO</b>	C5-C6	65-80-(110°)	38	153	223
	C8	80-(110°)	40	155	225
<b>KM</b>	63	65-80-(110°)	40	155	225

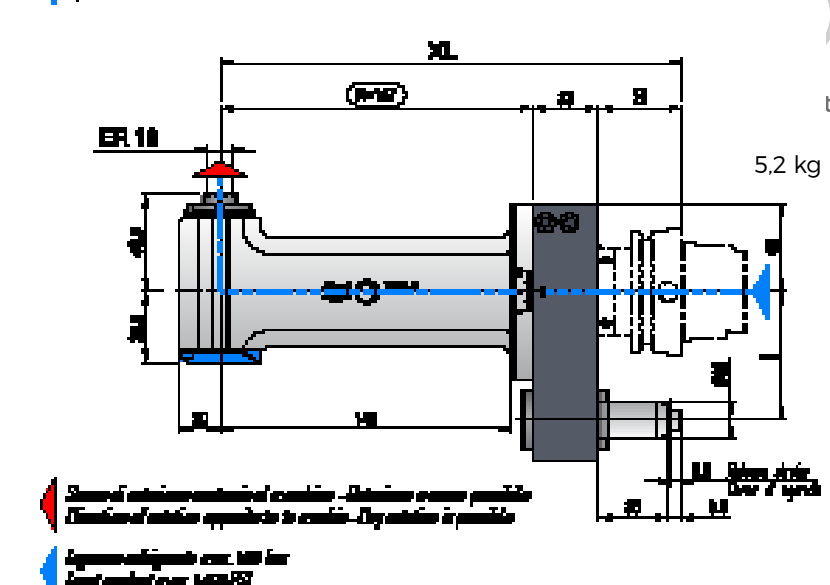
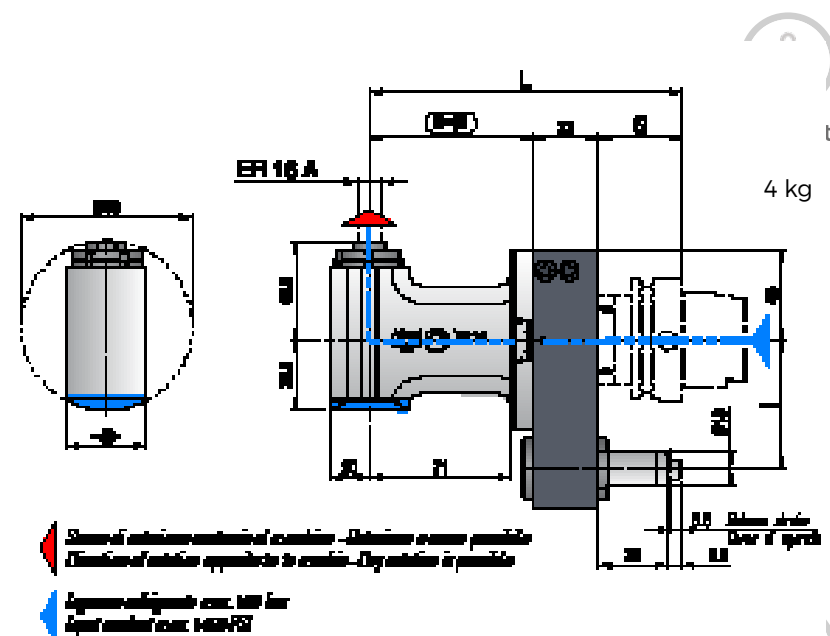
Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto  
\*optional

## PLUS

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 6.000 min<sup>-1</sup>)  
Dry running also possible (RPM 6.000 min<sup>-1</sup>)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini  
New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro  
One-hand wrench to tighten the cutting tool

## Technical data Caratteristiche tecniche

<b>Ratio</b> Rapporto	<b>RPM</b> Velocità	<b>Max. axial load</b> Max. carico assiale
1.1	10.000 min <sup>-1</sup>	250 N
<b>Torque</b> Momento torcente	<b>Tapping</b> Maschiatura	<b>Collet</b> Pinza
25 Nm	Max. M6	ER-16 (Ø 1/10 mm)



- Disponibile anche senza refrigerante.  
Velocità massima 8.000 min<sup>-1</sup>  
Also available without coolant.  
Maximum speed 8,000 min<sup>-1</sup>

SPINDLE / CONO	SIZE	I	S	L	XL
<b>DIN-69871</b>	40	65-80-(110°)	35	150	225
<b>CAT</b>	50	80-(110°)	35	150	225
<b>MAS-BT</b>	40	65-80-(110°)	35	150	225
	50	80-(110°)	41	156	231
<b>HSK</b>	63-80	65-80-(110°)	42	157	232
	100	80-(110°)	45	160	235
<b>CAPTO</b>	C5-C6	65-80-(110°)	38	153	228
	C8	80-(110°)	40	155	230
<b>KM</b>	50-63	65-80-(110°)	40	155	230

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto  
\*optional

## PLUS

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 8.000 min<sup>-1</sup>)  
Dry running also possible (RPM 8.000 min<sup>-1</sup>)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini  
New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro  
One-hand wrench to tighten the cutting tool



# T90cn 2,5 Neo IC

# T90cn 3,5 Neo IC

## Technical data Caratteristiche tecniche



**Ratio**  
Rapporto  
1.1



**RPM**  
Velocità  
9.000 min<sup>-1</sup>



**Max. axial load**  
Max. carico assiale  
510 N



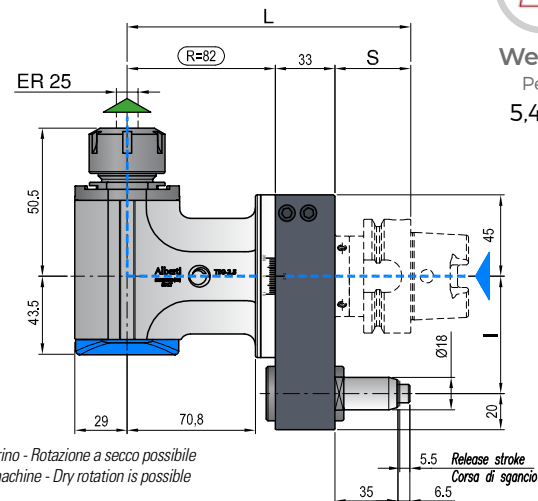
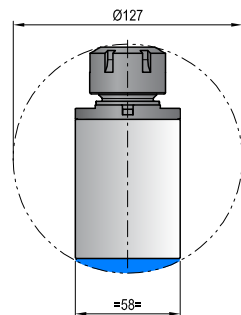
**Torque**  
Momento  
torcente  
50 Nm



**Tapping**  
Maschiatura  
Max. M12



**Collet**  
Pinza  
ER-25  
( $\phi$  1/16 mm)



**Weight**  
Peso  
5,4 kg

Senso di rotazione uguale al mandrino - Rotazione a secco possibile  
Direction of rotation same as the machine - Dry rotation is possible

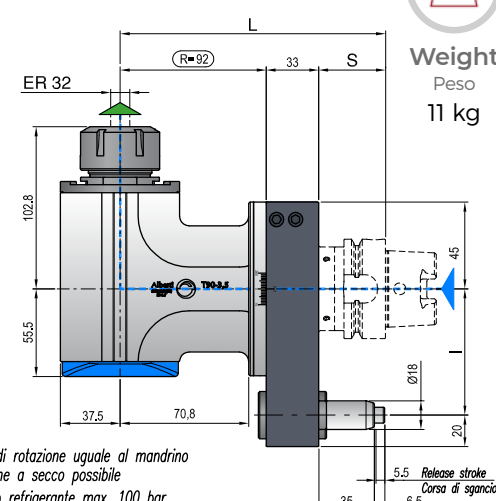
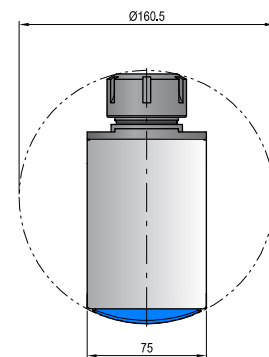
Ingresso refrigerato max. 100 bar  
Input coolant max. 1450 PSI

SPINDLE / CONO	SIZE	I	S	L	XL
<b>DIN-69871</b>	40	65-80	35	150	220
<b>CAT</b>	50	80-(110*)	35	150	220
<b>MAS-BT</b>	40	65-80-(110*)	35	150	220
	50	80-(110*)	41	156	226
<b>HSK</b>	63-80	65-80-(110*)	42	157	227
	100	80-(110*)	45	160	230
<b>CAPTO</b>	C5-C6	65-80-(110*)	38	153	223
	C8	80-(110*)	40	155	225
<b>KM</b>	63	65-80-(110*)	40	155	225

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto  
\*optional

## PLUS

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 6.000 min<sup>-1</sup>)  
Dry running also possible (RPM 6.000 min<sup>-1</sup>)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini  
New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro  
One-hand wrench to tighten the cutting tool



**Weight**  
Peso  
11 kg

Senso di rotazione uguale al mandrino - Rotazione a secco possibile  
Direction of rotation same as the machine - Dry rotation is possible

Ingresso refrigerato max. 100 bar  
Input coolant max. 1450 PSI

SPINDLE / CONO	SIZE	I	S	L	XL
<b>DIN-69871</b>	40	65-80	35	150	220
<b>CAT</b>	50	80-110	35	160	250
<b>MAS-BT</b>	50	80-110	41	166	256
<b>HSK</b>	63-80	80-110	42	167	257
	100	80-110	45	170	260
<b>CAPTO</b>	C6	80-110	38	163	253
	C8	80-110	40	165	255
<b>KM</b>	63	80-110	40	165	255

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto  
\*optional

## PLUS

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 5.000 min<sup>-1</sup>)  
Dry running also possible (RPM 5.000 min<sup>-1</sup>)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini  
New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro  
One-hand wrench to tighten the cutting tool

# T90cn 4,5 Neo IC

# T90cn 5 Neo IC

## Technical data Caratteristiche tecniche



**Ratio**  
Rapporto  
1.1



**RPM**  
Velocità  
6.000 min<sup>-1</sup>



**Max. axial load**  
Max. carico assiale  
1.750 N



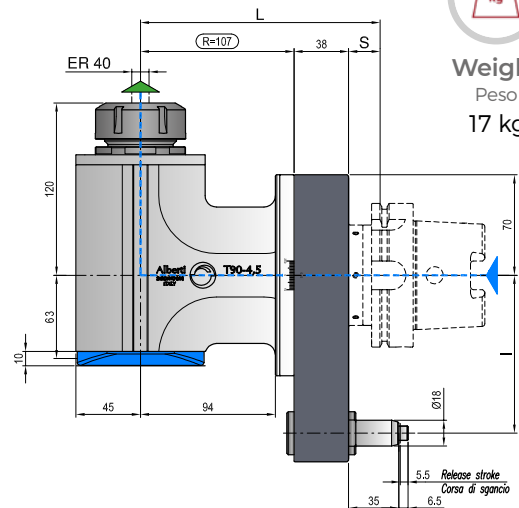
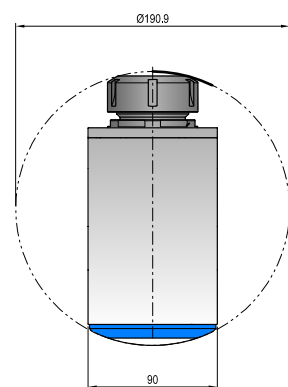
**Torque**  
Momento torcente  
90 Nm



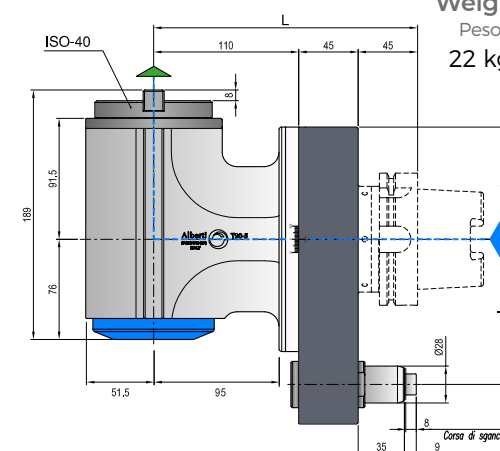
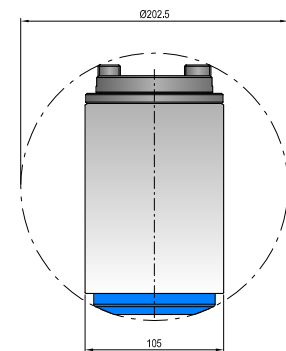
**Tapping**  
Maschiatura  
Max. M20



**Collet**  
Pinza  
ER-40  
( $\phi$  3/30 mm)



**Weight**  
Peso  
17 kg



**Weight**  
Peso  
22 kg

## Technical data Caratteristiche tecniche



**Ratio**  
Rapporto  
1.1



**RPM**  
Velocità  
5.000 min<sup>-1</sup>



**Max. axial load**  
Max. carico assiale  
1.800 N



**Torque**  
Momento torcente  
160 Nm



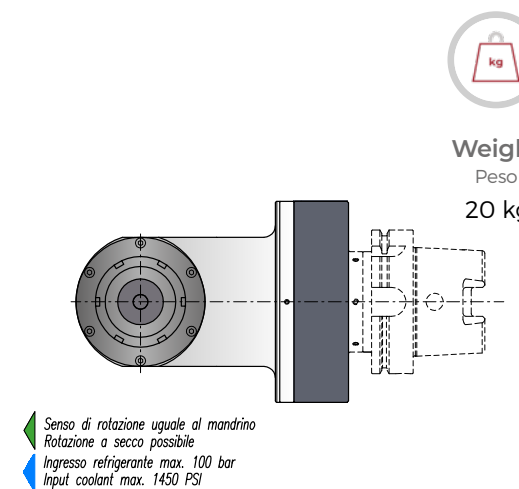
**Tapping**  
Maschiatura  
Max. M24



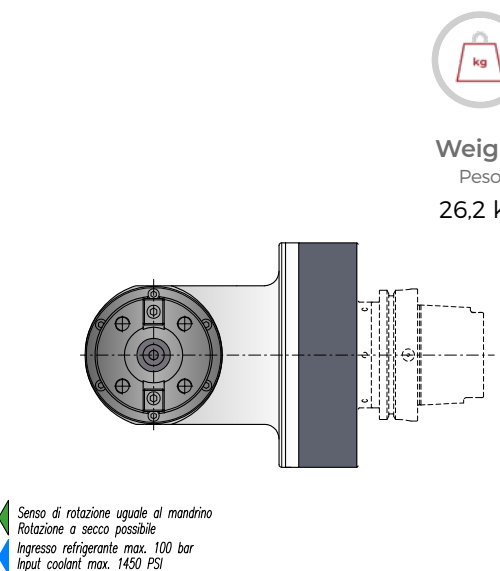
**Collet**  
Pinza  
ISO/BT 40

SPINDLE / CONO	SIZE	I	S	L
DIN-69871	50	110	35	180
CAT				
MAS-BT	50	110	41	186
HSK	80	110	42	187
	100	110	45	190
CAPTO	C8	110	40	185

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto  
\*optional



**Weight**  
Peso  
20 kg



**Weight**  
Peso  
26,2 kg

SPINDLE / CONO	SIZE	I	S	L
DIN-69871	50	110	35	190
CAT				
MAS-BT	50	110	41	196
HSK	100	110	45	200
CAPTO	C8	110	40	195

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto  
\*optional

## PLUS

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 4.000 min<sup>-1</sup>)  
Dry running also possible (RPM 4.000 min<sup>-1</sup>)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini  
New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro  
One-hand wrench to tighten the cutting tool

## PLUS

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 3.000 min<sup>-1</sup>)  
Dry running also possible (RPM 3.000 min<sup>-1</sup>)
- Trascinamento ingranaggi a 4 chiavette  
Gears with 4 - key drive
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears

# T90 8 HS/HP Neo IC

# T90 10 Neo IC

## Caratteristiche tecniche



**Ratio**  
Rapporto  
1.1



**Collet**  
Pinza  
ISO/BT 40



**Max. axial load**  
Max. carico assiale  
2.400 N



**HS**  
Torque  
Momento torcente  
100 Nm



**HS**  
Tapping  
Maschiatura  
Max. M20



**HS**  
RPM  
Velocità  
6.000 min<sup>-1</sup>



**HP**  
Torque  
Momento torcente  
200 Nm



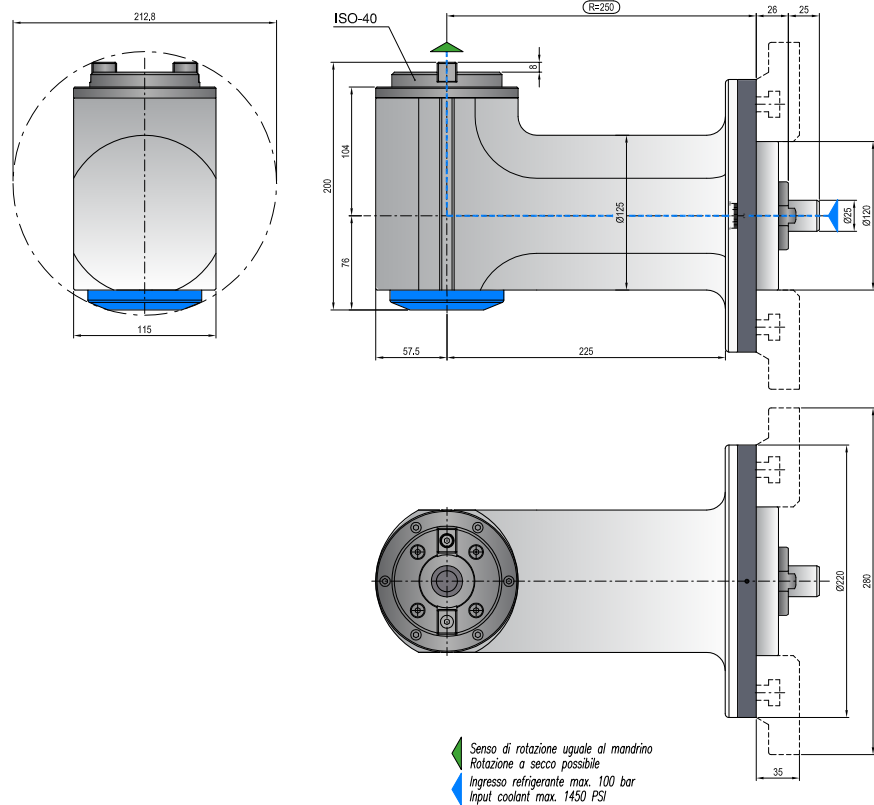
**HP**  
Tapping  
Maschiatura  
Max. M27



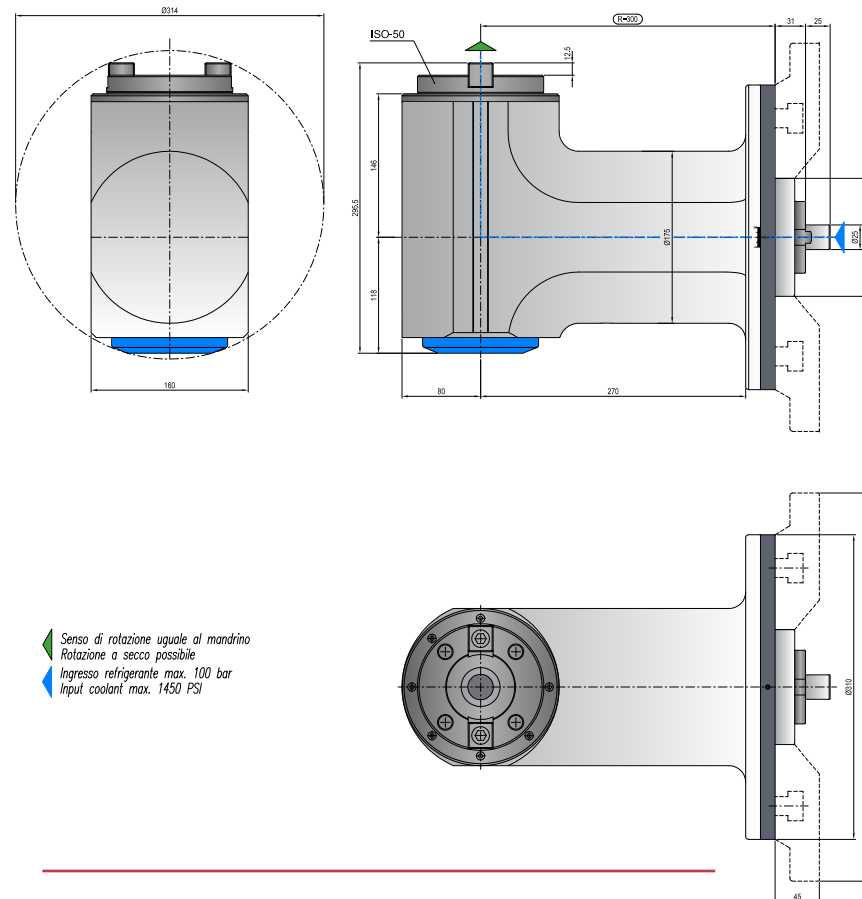
**HP**  
RPM  
Velocità  
4.000 min<sup>-1</sup>



**Weight**  
Peso  
33 kg



**Weight**  
Peso  
77 kg



## Technical data

Caratteristiche tecniche



**Ratio**  
Rapporto  
1.1



**RPM**  
Velocità  
4.000 min<sup>-1</sup>



**Max. axial load**  
Max. carico assiale  
3.300 N



**Torque**  
Momento torcente  
250 Nm

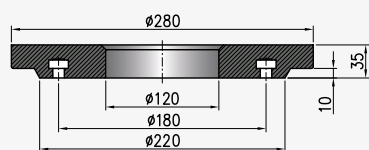


**Tapping**  
Maschiatura  
Max. M30

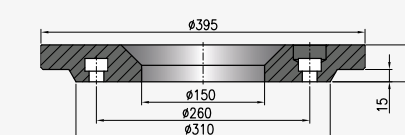


**Collet**  
Pinza  
ISO/BT 50

### FLANGIA T90-8



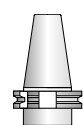
### FLANGIA T90-10



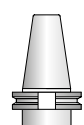
- Disponibile anche senza refrigerante.  
Velocità massima HS 5000 min<sup>-1</sup> - HP 3.000 min<sup>-1</sup>  
*Also available without coolant.  
Maximum speed HS 5,000 min<sup>-1</sup> - HP 3,000 min<sup>-1</sup>*

- Disponibile anche senza refrigerante.  
Velocità massima 3.000 min<sup>-1</sup>  
*Also available without coolant.  
Maximum speed 3,000 min<sup>-1</sup>*

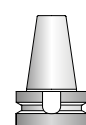
CONO



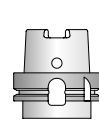
DIN-69871



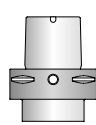
CAT



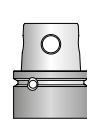
MAS-BT



HSK

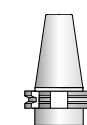


CAPTO

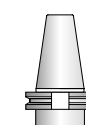


KM

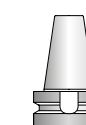
SPINDLE  
CONO



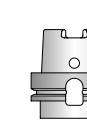
DIN-69871



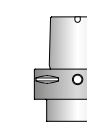
CAT



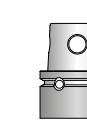
MAS-BT



HSK



CAPTO



KM

## PLUS

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 3.000 min<sup>-1</sup>)  
Dry running also possible (RPM 3.000 min<sup>-1</sup>)
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears

## PLUS

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 4.000 min<sup>-1</sup>)  
Dry running also possible (RPM 4.000 min<sup>-1</sup>)
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears

# THRcn 1,5 Neo IC

# THRcn 2,5 Neo IC

## Technical data Caratteristiche tecniche



**Ratio**  
Rapporto  
1.1



**RPM**  
Velocità  
10.000 min<sup>-1</sup>



**Max. axial load**  
Max. carico assiale  
250 N



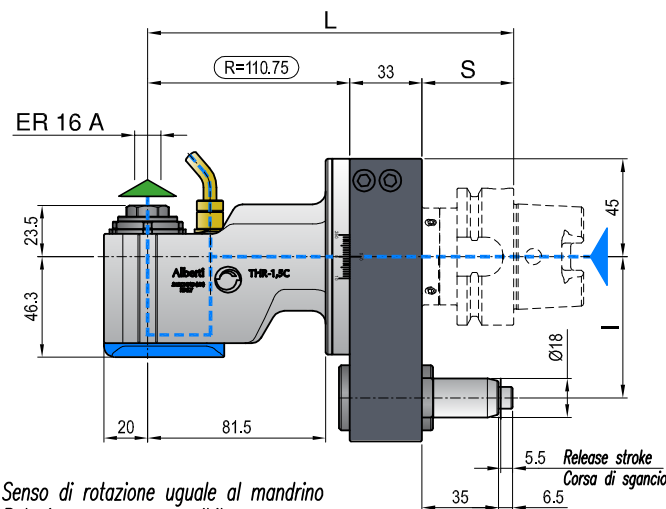
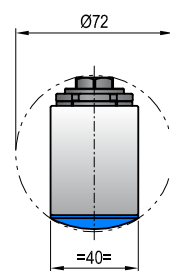
**Torque**  
Momento torcente  
20 Nm



**Tapping**  
Maschiatura  
Max. M6



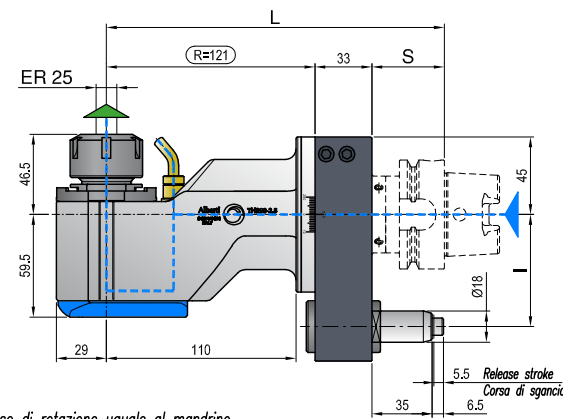
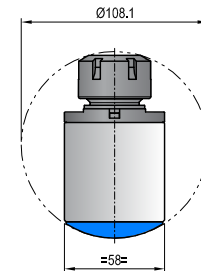
**Collet**  
Pinza  
ER-16  
( $\phi$  1/10 mm)



Senso di rotazione uguale al mandrino  
Rotazione a secco possibile  
Ingresso refrigerante max. 100 bar  
Input coolant max. 1450 PSI



**Weight**  
Peso  
4.2 kg



Senso di rotazione uguale al mandrino  
Rotazione a secco possibile  
Ingresso refrigerante max. 100 bar  
Input coolant max. 1450 PSI



**Weight**  
Peso  
6.5 kg

## Technical data Caratteristiche tecniche



**Ratio**  
Rapporto  
1.1



**RPM**  
Velocità  
9.000 min<sup>-1</sup>



**Max. axial load**  
Max. carico assiale  
510 N



**Torque**  
Momento torcente  
40 Nm



**Tapping**  
Maschiatura  
Max. M12



**Collet**  
Pinza  
ER-25  
( $\phi$  1/16 mm)

SPINDLE / CONO	SIZE	I	S	L
DIN-69871	40	65-80-(110*)	35	150
CAT	50	80-(110*)	35	150
MAS-BT	40	65-80-(110*)	35	150
	50	80-(110*)	41	156
HSK	63-80	65-80-(110*)	42	157
	100	80-(110*)	45	160
CAPTO	C5-C6	65-80-(110*)	38	153
	C8	80-(110*)	40	155
KM	63	65-80-(110*)	40	155

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto  
\*optional

- Disponibile anche senza refrigerante.  
Velocità massima 8.000 min<sup>-1</sup>  
Also available without coolant.  
Maximum speed 8,000 min<sup>-1</sup>

- Disponibile anche senza refrigerante.  
Velocità massima 6.000 min<sup>-1</sup>  
Also available without coolant.  
Maximum speed 6,000 min<sup>-1</sup>

## PLUS

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 8.000 min<sup>-1</sup>)  
Dry running also possible (RPM 8.000 min<sup>-1</sup>)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini  
New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro  
One-hand wrench to tighten the cutting tool

## PLUS

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 6.000 min<sup>-1</sup>)  
Dry running also possible (RPM 6.000 min<sup>-1</sup>)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini  
New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro  
One-hand wrench to tighten the cutting tool



# THRcn 3,5 Neo IC

# TCUcn 1,5 Neo IC

## Technical data Caratteristiche tecniche



**Ratio**  
Rapporto  
1.1



**RPM**  
Velocità  
8.000 min<sup>-1</sup>



**Max. axial load**  
Max. carico assiale  
1250 N



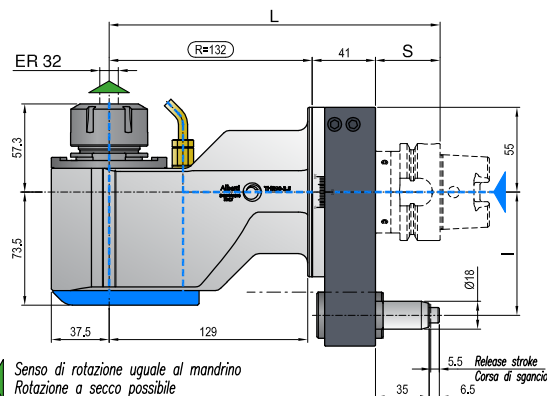
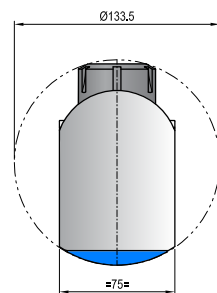
**Torque**  
Momento torcente  
70 Nm



**Tapping**  
Maschiatura  
Max. M16



**Collet**  
Pinza  
ER-32  
( $\phi$  2/20 mm)



Senso di rotazione uguale al mandrino  
Rotazione a secco possibile  
Ingresso refrigerante max. 100 bar  
Input coolant max. 1450 PSI



**Weight**  
Peso  
11,5 kg

SPINDLE / CONO	SIZE	I	S	L
<b>DIN-69871</b>	50	80-110	35	160
	<b>CAT</b>	80-110*	35	150
<b>MAS-BT</b>	50	80-110	41	166
<b>HSK</b>	63-80	80-110	42	167
	100	80-110	45	170
<b>CAPTO</b>	C6	80-110	38	163
	C8	80-110	40	165
<b>KM</b>	63	80-110	40	165

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto  
\*optional

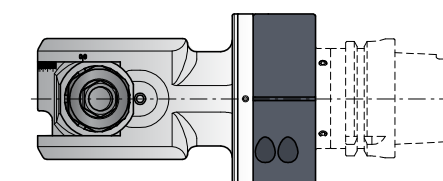
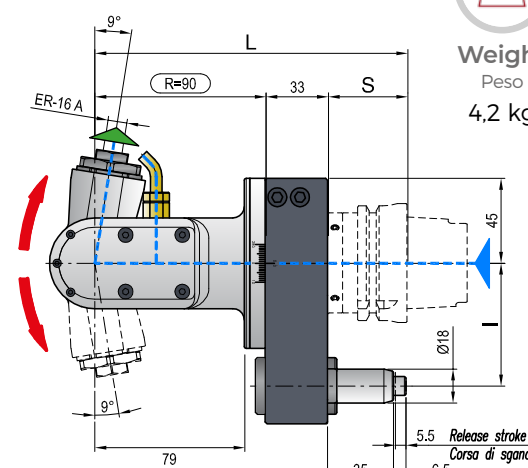
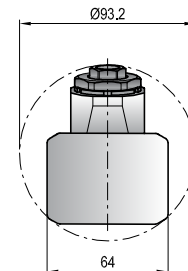
- Disponibile anche senza refrigerante. Velocità massima 5.000 min<sup>-1</sup>  
Also available without coolant. Maximum speed 5,000 min<sup>-1</sup>

## PLUS

- Disponibile anche senza refrigerante. Velocità massima 5.000 min<sup>-1</sup>  
Available without coolant. High speed 5.000 min<sup>-1</sup>
- Nuovo trascinalimento ingranaggi a rullini  
New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro  
One-hand wrench to tighten the cutting tool



**Weight**  
Peso  
4,2 kg



Senso di rotazione uguale al mandrino  
Rotazione a secco possibile  
Ingresso refrigerante max. 100 bar  
Input coolant max. 1450 PSI

## Technical data Caratteristiche tecniche



**Ratio**  
Rapporto  
1.1



**RPM**  
Velocità  
8.000 min<sup>-1</sup>



**Max. axial load**  
Max. carico assiale  
450 N



**Torque**  
Momento torcente  
15 Nm



**Tapping**  
Maschiatura  
Max. M6



**Collet**  
Pinza  
ER-16A  
( $\phi$  1/10 mm)

SPINDLE / CONO	SIZE	I	S	L
<b>DIN-69871</b>	40	65-80- (110*)	35	150
	<b>CAT</b>	80-110*	35	150
<b>MAS-BT</b>	40	65-80- (110*)	35	150
<b>HSK</b>	63-80	65-80- (110*)	42	157
	100	80-110*	45	160
<b>CAPTO</b>	C5-C6	65-80- (110*)	38	153
	C8	80-110*	40	155
<b>KM</b>	50-63	65-80- (110*)	40	155

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto  
\*optional

- Angolo +/- 95°  
Angle +/- 95°
- Opzione di posizionamento fisso ogni 5°  
posizionamento fisso ogni 5°

## PLUS

- Disponibile anche senza refrigerante. Velocità massima 4.000 min<sup>-1</sup>  
Available without coolant. High speed 4.000 min<sup>-1</sup>
- Nuovo trascinalimento ingranaggi a rullini  
New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro  
One-hand wrench to tighten the cutting tool



# TCUcn 2,5 Neo IC

# TCUcn 3,5 Neo IC

## Technical data Caratteristiche tecniche



**Ratio**  
Rapporto  
1.1



**RPM**  
Velocità  
6.000 min<sup>-1</sup>



**Max. axial load**  
Max. carico assiale  
510 N



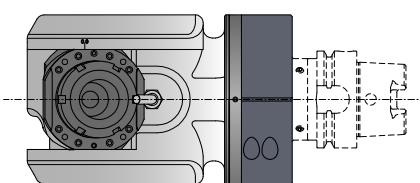
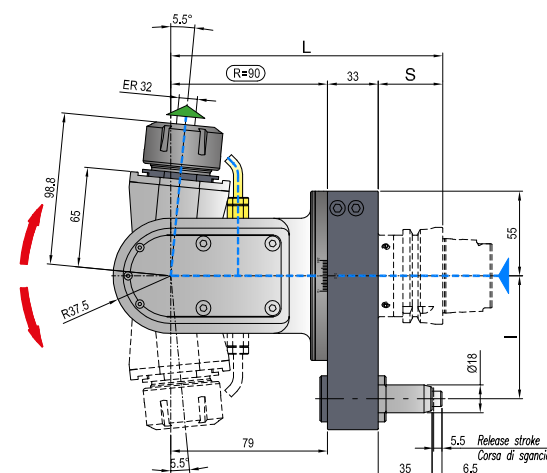
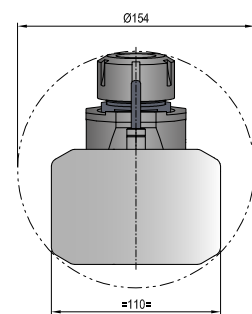
**Torque**  
Momento torcente  
30 Nm



**Tapping**  
Maschiatura  
Max. M12



**Collet**  
Pinza  
ER-25  
( $\phi$  1/16 mm)



Senso di rotazione uguale al mandrino  
Rotazione a secco possibile  
Ingresso refrigerante max. 100 bar  
Input coolant max. 1450 PSI

- Angolo +/- 95°  
Angle +/- 95°
- Opzione di posizionamento fisso ogni 5°  
posizionamento fisso ogni 5°

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto  
\*optional

## PLUS

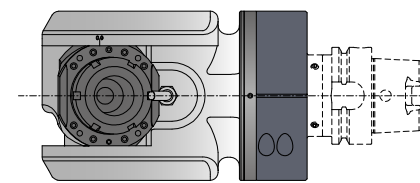
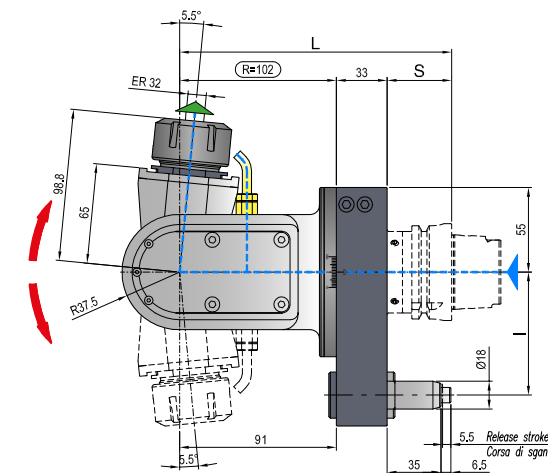
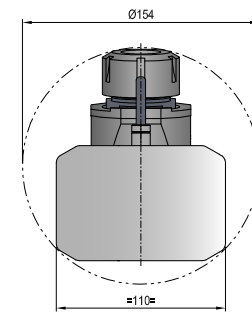
- Disponibile anche senza refrigerante. Velocità massima 4.000 min<sup>-1</sup>  
Available without coolant. High speed 4.000 min<sup>-1</sup>
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini  
New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro  
One-hand wrench to tighten the cutting tool



**Weight**  
Peso  
7 kg



**Weight**  
Peso  
7 kg



Senso di rotazione uguale al mandrino  
Rotazione a secco possibile  
Ingresso refrigerante max. 100 bar  
Input coolant max. 1450 PSI

- Angolo +/- 95°  
Angle +/- 95°
- Opzione di posizionamento fisso ogni 5°  
posizionamento fisso ogni 5°

## Technical data Caratteristiche tecniche



**Ratio**  
Rapporto  
1.1



**RPM**  
Velocità  
6.000 min<sup>-1</sup>



**Max. axial load**  
Max. carico assiale  
715 N



**Torque**  
Momento torcente  
50 Nm



**Tapping**  
Maschiatura  
Max. M16



**Collet**  
Pinza  
ER-32  
( $\phi$  2/20 mm)

SPINDLE / CONO	SIZE	I	S	L
DIN-69871	40	65-80- (110*)	35	150
CAT	50	80-(110*)	35	150
MAS-BT	40	65-80- (110*)	35	150
	50	80-(110*)	41	156
HSK	63-80	65-80- (110*)	42	157
	100	80-(110*)	45	160
CAPTO	C5-C6	65-80- (110*)	38	153
	C8	80-(110*)	40	155
KM	50-63	65-80- (110*)	40	155
DIN-69871	50	80-110	35	160
CAT				
MAS-BT	50	80-110	41	166
HSK	63-80	80-110	42	167
	100	80-110	45	170
CAPTO	C6	80-110	38	163
	C8	80-110	40	165
KM	63	80-110	40	165

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto  
\*optional

## PLUS

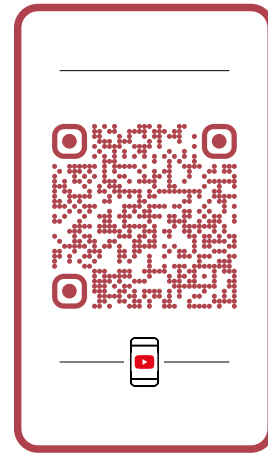
- Disponibile anche senza refrigerante. Velocità massima 4.000 min<sup>-1</sup>  
Available without coolant. High speed 4.000 min<sup>-1</sup>
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini  
New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato  
Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro  
One-hand wrench to tighten the cutting tool



# STOP BLOCK

La LINEA CONTROL comprende una serie di teste angolari adatte ad essere montate nel magazzino utensile e quindi essere scambiate automaticamente. La corretta installazione prevede il montaggio di uno stop block a bordo macchina. Per una maggior rigidità il cono di attacco alla macchina è realizzato in un unico pezzo con l'albero principale.

CONTROL LINES include a wide range of angle heads to be used on machining centres with ATC and therefore can be mounted in the tool magazine and automatically exchanged in the machine spindle. A stop block mounted on the machine spindle ensure a correct positioning and prevents rotation. The input spindle is one solid piece with the main shaft to grant a higher rigidity.



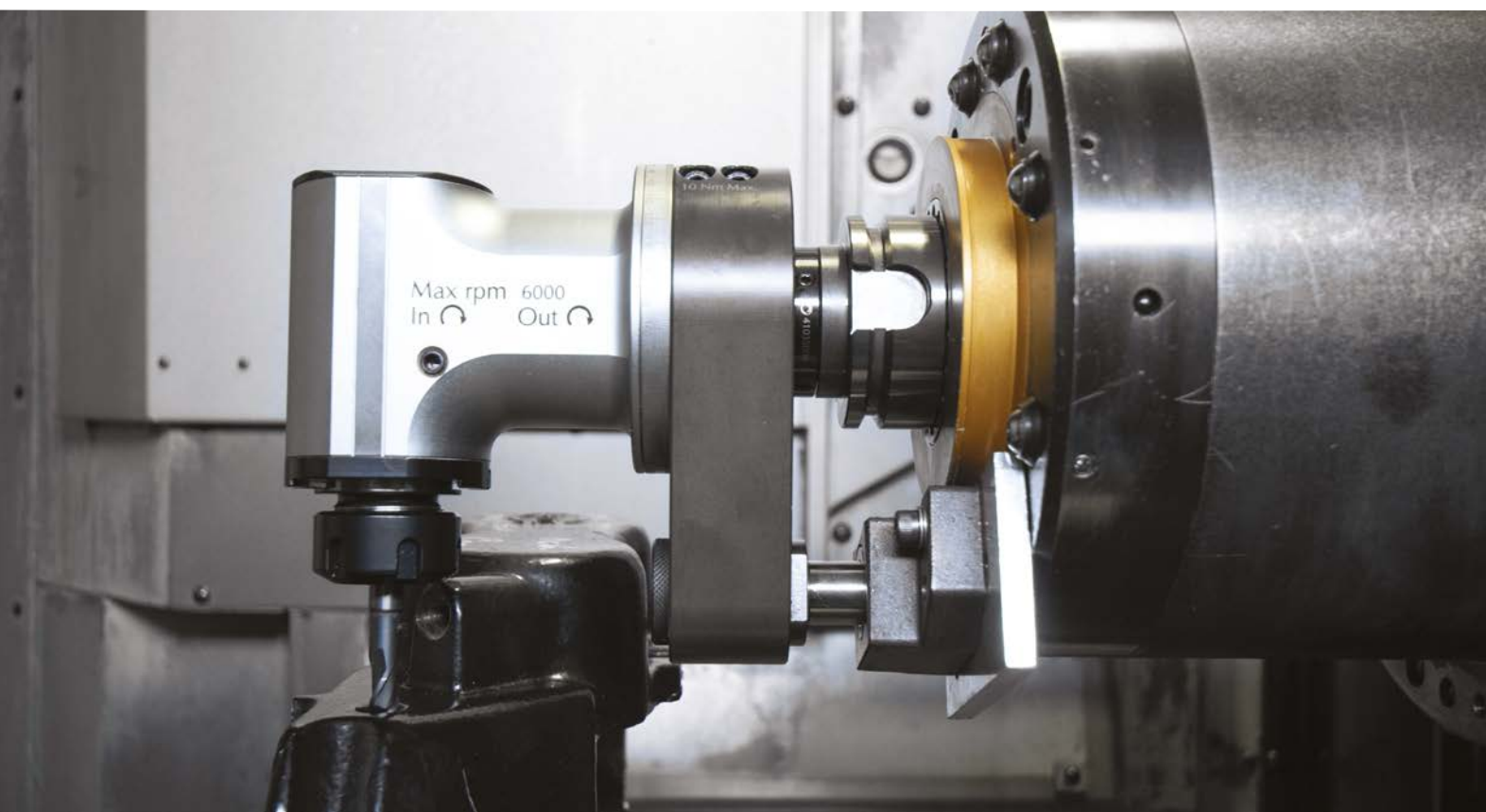
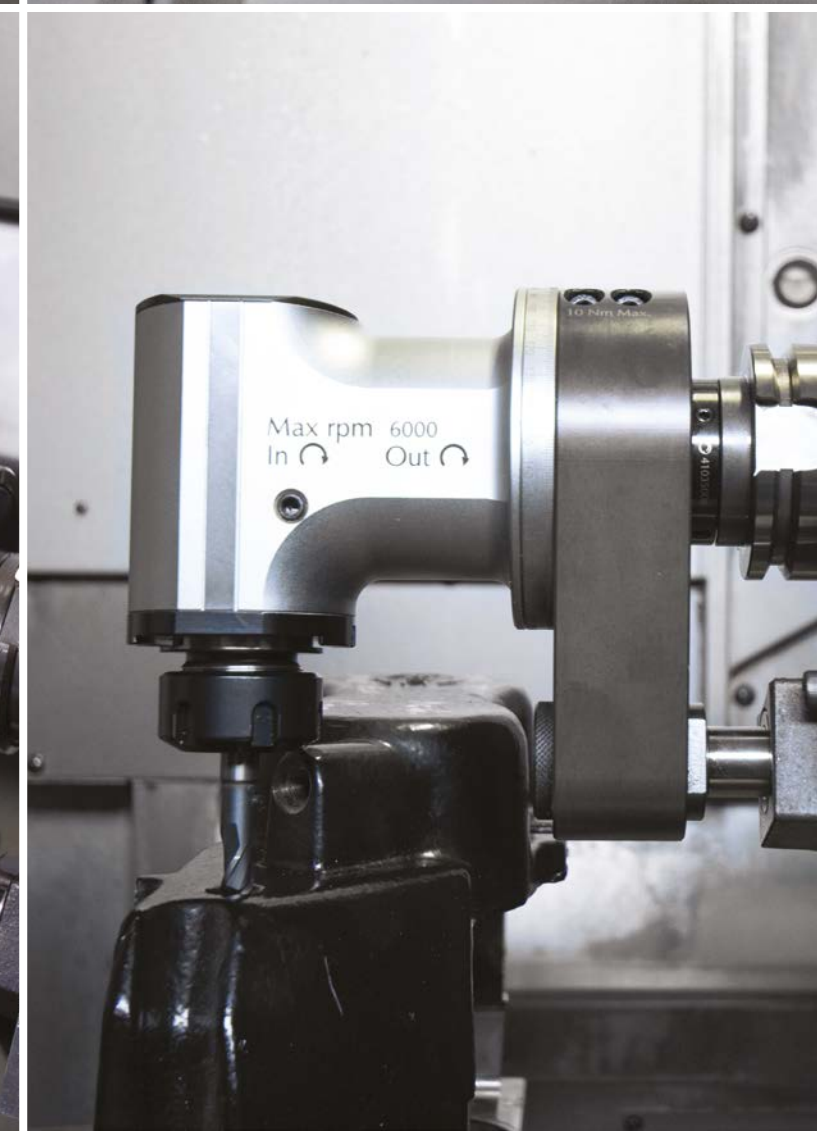
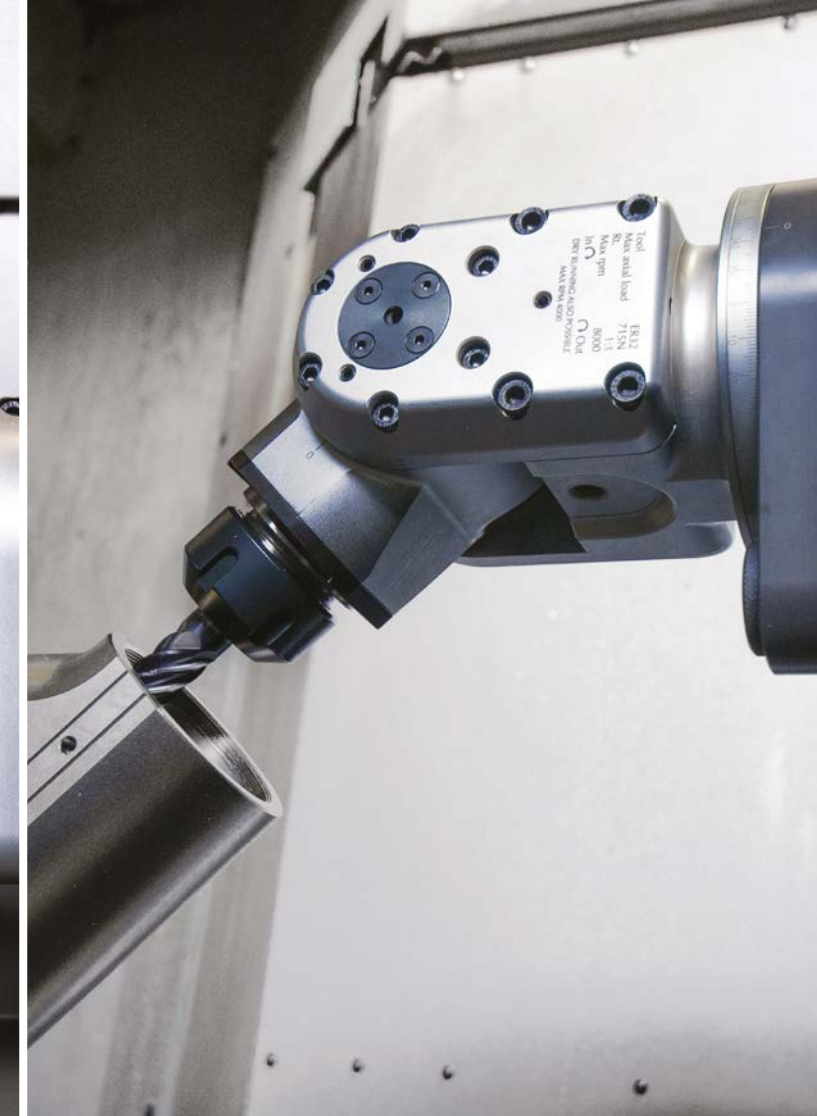
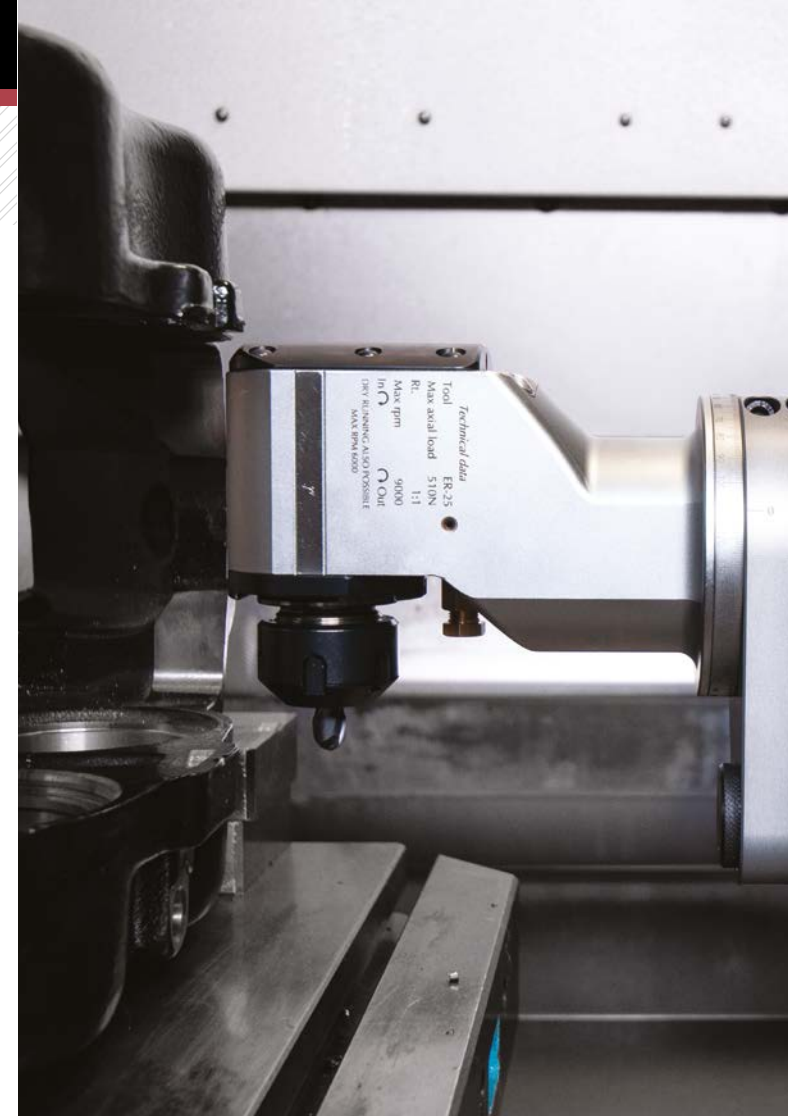
SCANNERIZZA IL QR CODE per le istruzioni di montaggio

SCAN THE QR CODE for the set-up instructions

**Dimensione STOP BLOCK per teste**  
Dimensions STOP BLOCK for heads  
T90cn-0,4 / 0,5 / 1,5 / 2,5 / 3,5 / 4,5



**Dimensione STOP BLOCK per teste**  
Dimensions STOP BLOCK for heads  
T90cn-5





**Alberti Umberto S.r.l.**  
Via Gorizia, 37  
21047 Saronno (VA) Italy

Tel. +39 02 96.703.586

Fax +39 02 96.703.620

[www.heads4future.com](http://www.heads4future.com)

E-mail: [info@albertiumberto.com](mailto:info@albertiumberto.com)