

Top[®]

AUTOMAZIONI

CARGADORES DE BARRAS
Y SOLUCIONES ROBOTICAS



**NO MORE REASONS
TO WAIT**



***NO MORE REASONS
TO WAIT***

Vers. 1.5





TOP Automazioni

MÁS DE 40 AÑOS DE HISTORIA



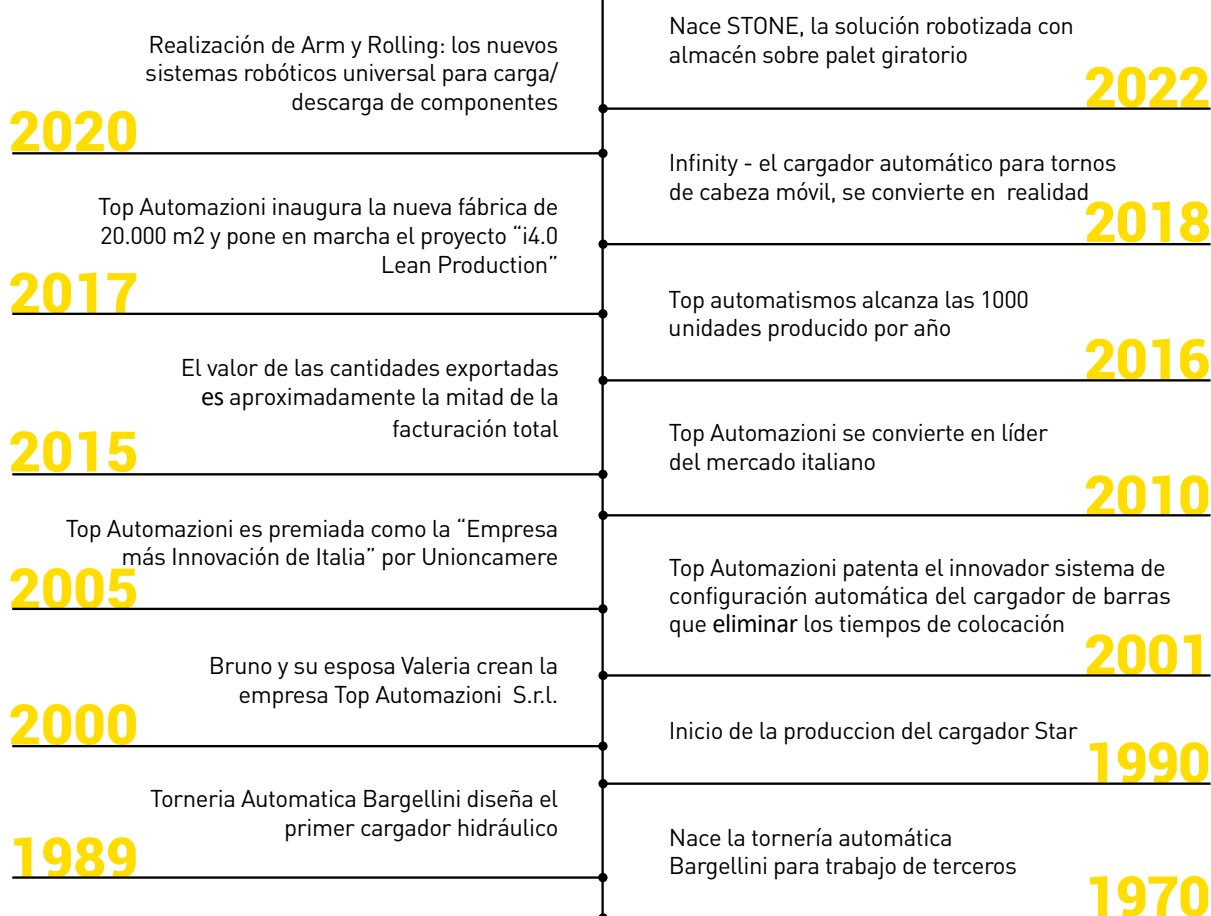
La historia de TOP Automazioni, tal como la conocemos hoy, es bastante reciente. No somos la empresa “más antigua” de Italia en el sector de la fabricación de cargadores automáticos. Pero podemos presumir de ser únicos en el mundo, gracias a la innovación de nuestros productos logrado a través de años de trabajo e investigación. Pero cómo llegamos aquí? Hasta el punto de ser recompensado como “la empresa más innovadora de Italia”, en 2005? Nuestra historia comienza hace algún tiempo, en los años 70, cuando éramos una pequeña empresa artesana, la Torneria Automática Bargellini. Trabajábamos para terceros: en la empresa teníamos tornos automáticos y operadores trabajaron duro para satisfacer las necesidades de los clientes. En algún momento, sin embargo, nos dimos cuenta de que el mercado estaba cambiando. El ritmo se estaba acelerado más y más: se acortaron los plazos de entrega y los pedidos se hicieron cada vez más importantes. En una empresa similar esos eran los tiempos en que tal cantidad de trabajo comenzó a volverse insostenible mientras que se requería más de la mecánica de precisión, velocidad de ejecución y un mayor aumento del nivel de calidad. Era hora de encontrar una solución que aceleró los plazos de entrega, aligerando las cargas de trabajos menos

pesados, garantizando la excelencia del servicio. Ya habíamos ideado, antes del cargador automático, otro producto para necesidades internas de la empresa: un porta-brocas especial. Pero esta vez era diferente, sabíamos que teníamos un producto en nuestras manos que podría haber revolucionado la forma de operar en este sector. El sistema que usamos tenía una manera totalmente innovadora de concebir el trabajo del cargador: Consistía en **el ajuste automático del cargador por PLC** anulando los tiempos de preparación. En los años siguientes nuestro cargador automático ha sido mejorado: así que mientras para ajustar varios diámetros antes se perdían horas, con el nuestro **era posible hacerlo en 1 minuto. En el año 2000**, una solución para resolver una necesidad interna específica de la empresa, por lo que asume tal importancia que llevó al **establecimiento de la nueva empresa TOP Automazioni**. El producto se desarrolla y se fabrican otros modelos de cargadores automáticos al 100%. **La gestión automática que fue patentado en el 2001**. Es una nueva forma de entender el cargador de barras, que pronto aterriza en el extranjero: en 2003 nuestros productos llegaron con éxito al mercado americano, cuando ya se distribuían en muchos países europeos. Nuestra carta de triunfo?

Además del coste del cargador, generalmente las empresas que compran cargadores de barras tienen que incurrir en costes adicionales con la compra de accesorios (por ejemplo, guías, casquillos, reductores y lanzas para adaptarse a los distintos diámetros de barra). En cambio, las cargadoras Top Automazioni, gracias a su tecnología, no requieren ningún equipo adicional. A medida que cambia el diámetro de mecanizado, se regulan con precisión por PLC. En 2020 en los 20.000 m2 de la nueva fábrica (inaugurada en 2018) las nuevas líneas también encuentran su espacio. Líneas de producción del ARM y el ROLLING y el ultimo en llegar STONE(presentado en el 2022) los últimos desafíos de la marca Top Automazioni. **ARM, ROLLING y STONE** son las soluciones robóticas universales de Top Automazioni con almacén integrado para la carga/descarga de los componentes

configurable con todas las máquinas de control numérico como tornos, centros de mecanizado, etc. Capaces de almacenar cantidades considerables de piezas (eje, bridas, piezas fundidas,...), garantizar horas y horas de trabajo de manera eficiente y puntual, con ventajas en términos de rentabilidad más allá de las expectativas normales. La fusión de décadas de experiencia en la fabricación mecánica, combinada con el conocimiento de las más innovadoras tecnologías electromecánicas, en alianza con empresas del calibre de Fanuc, Schunk y con preciosas colaboraciones con empresas locales, han permitido el nacimiento de un proyecto que está liderando resultados mucho más allá de las expectativas. Nuestro objetivo siempre reducir los tiempos improductivos y permitir a nuestros clientes aumentar sus ganancias, gracias a nuestro intenso y constante investigación en el campo de la automatización.

TOP MILESTONES



Valores de nuestra empresa



Respeto

Respeto a los colaboradores internos y externos. Mantener un comportamiento profesional y constructivo hacia los demás, escuchando y evaluando con calma y objetividad, los aportes y opiniones de todos. El respeto hacia los colaboradores se construye adoptando actitudes educadas y positivas; así cómo a través de una comunicación y acciones diarias proactivas y colaborativas. Respetar la toma de decisiones de la empresa dando lo mejor de sí y contribuyendo al alcance de los objetivos predeterminados, sin que nuestra perspectiva individual y subjetiva nos limite.

Colaboración entre todos, ayudándose y comunicando de manera positiva entre Departamentos en la evolución del sueño nacido en el 2000 y llamado Top Automazioni. Para lograr estos resultados esperados pero no triviales, ha sido importante la contribución de todos y juntos alcanzaremos muchos otros objetivos.

La colaboración entre compañeros es positiva cuando nos incluye a todos, sin distinciones para unir y promover el diálogo. La colaboración tanto laboral como personal es un valor que debe ser sostenido entre cada miembro de Top Automazioni, como una energía positiva que nos lleve a crecer como una única realidad donde las satisfacciones y las metas sean de todos.



Colaboración



Innovación

Innovación a partir de la forma de pensar y actitud de cada persona ante la rutina de trabajo diaria, cada uno mejorando los procesos empresariales con sus propias habilidades. Innovación en la creación y diseño de productos, contribuyendo tanto técnicamente como de manera funcional y constructiva, con el fin de potenciar la colaboración con cada miembro del Equipo. Renovar nuestra forma de comunicación tanto interna como externa quienes somos y cuales son nuestros objetivos, creando una sinergia con todo el ecosistema que rodea a TOP AUTOMAZIONI.



Calidad

La calidad es el faro que guía nuestro trabajo, nos ha permitido alcanzar muchos objetivos tanto corporativos como personales. Todos deben mejorar continuamente la calidad en todos los ámbitos:

- Calidad en el trabajo, realizando cada tarea con escrupulosa atención, respetando los plazos y los modos acordados, para que el mercado y los colaboradores estén plenamente satisfechos con el producto.
- Calidad en el mantenimiento de un ambiente de trabajo seguro, positivo, limpio y ordenado que ofrezca las herramientas adecuadas a todos los empleados y transmita seguridad contribuyendo a sacar el máximo provecho de la jornada laboral de todos.
- Calidad en la relación entre colaboradores (tanto internos como externos) a través de un diálogo profesional y proactivo.



Mejora continua

Mejorarnos significa mejorar todo el entorno empresarial.

La mejora continua es la evolución de cada individuo en el ámbito del trabajo, capaz de influir en los empleados para una evolución y una mejora de todos.

La mejora continua debe realizarse en todos los aspectos de la empresa:

- Mejora del proceso de producción, desde el diseño hasta la realización, desde el almacenamiento hasta el embalaje, hasta la instalación y el servicio postventa.
- Mejora continua de las relaciones interpersonales en el ámbito laboral.
- Mejora continua de las relaciones con los colaboradores externos.
- Mejora continua de la seguridad empresarial.
- Mejora continua de las actividades diarias.
- Mejora continua de todo el ecosistema de Top Automazioni.

PRODUCTOS

7. SOLUCIONES ROBÓTICAS

8. ARM



12. ROLLING



16. STONE



20. CARGADORES DE BARRAS PARA TORNOS

22. INFINITY



26. X-FILES-S



30. FUSION



34. RETURN SPEED



38. BETA



42. MAGIC



La automatización robótica existe desde hace años en procesos industriales y últimamente ha acelerado su evolución hacia sistemas flexibles y colaborativos. Top Automazioni siempre ha tenido visibilidad en los mercados y sus de direcciones futuras con coraje, llegado ahora, a la posición de liderazgo en la producción de cargadores automáticos de barras para tornos. El siguiente paso era casi obvio. Ha llegado el momento de ampliar la gama con sistemas de manipulación para satisfacer las necesidades de todas las empresas mecánicas, saliendo del círculo limitado de cargadores para el torneado de barras, abrazando la filosofía de la Industria 4.0.

A día de hoy Top Automazioni está en grado de ofrecer soluciones integradas para dar servicio a todas las máquinas CNC que requieren un suministro constante de material a mecanizar.

ARM , ROLLING y STONE: son ROBOTS AUTÓNOMOS, independientes, precisos, fiables e intuitivos que aportan a las empresas todos los beneficios de la automatización con flexibilidad y simplicidad de uso.

ARM , ROLLING y STONE son las soluciones robóticas universales de Top Automazioni con almacén integrado para carga/descarga de componentes, configurable con todas las máquinas controladas numéricas.

ARM está equipado con un almacén en torre para piezas no apilables, ROLLING se diferencia por su almacén de palets horizontal de recirculación de piezas apilables, mientras que STONE dispone de un almacén de palets giratorio, para garantizar horas y horas de procesamiento eficiente y puntual, con rentabilidad

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Brazo robótico de manipulación de 6 ejes
- Almacén integrado, para el almacenamiento del material trabajar
- Interfaz compatible con cualquier máquina CNC marca y modelo
- Fijación al suelo mediante 6 puntos autocentrantes
- Fácilmente movable de una estación de trabajo a otra utilizando una transpaleta manual
- Marco de acero estructural rígido
- Luces de señalización del estado de la máquina.

POR QUÉ ELEGIR EL SOLUCIONES ROBÓTICAS TOP AUTOMAZIONI

- Menor coste de mano de obra:

TRABAJA SIN PRESENCIA DE TRABAJADOR

- todo el ciclo de la máquina se realiza sin supervisión del operador
- múltiples máquinas CNC pueden ser operadas por un solo operador especializado
- mejor gestión de los recursos humanos

- Mayor cantidad de horas trabajadas:

TIEMPO ADICIONAL PRODUCTIVO

- tiempos de procesamiento determinables y constantes
- turnos de noche y vacaciones sin el uso de operadores adicional
- reacción rápida en el cumplimiento de pedidos urgentes

- Mayor eficiencia productiva:

TIEMPO DE INACTIVIDAD REDUCIDO

- trabajos de producción hasta el agotamiento de materia prima, incluso más allá de las horas de trabajo corporativo
- es necesario el uso de operadores especializados solo en la fase de puesta en marcha de los procesos productivos; la continuación del trabajo es autónoma y produce que el operador está totalmente disponible para otras actividades.
- capacidad de producción de 24/7

DEFINIDOS “INDEPENDIENTES” PORQUE SON FÁCILES DE COLOCAR Y FÁCIL DE CONECTAR DE UNA MÁQUINA A OTRA



**ARM ES UNA DE LAS SOLUCIONES
ROBOTICA UNIVERSAL DE TOP
AUTOMAZIONI**

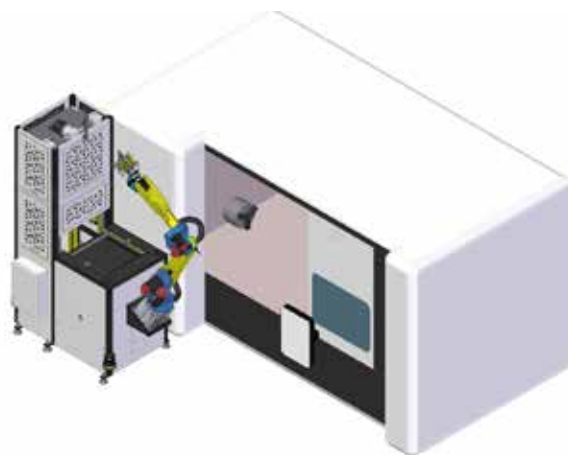
**TORRE DE ALMACÉN INTEGRADO
QUE AUTOMATIZA LA CARGA/
DESCARGA DE COMPONENTES**

**CONFIGURABLE CON
TODAS LAS MÁQUINAS AL
CONTROL NUMÉRICO
TORNOS, CENTROS
DE MECANIZADO,
RECTIFICADORAS, ETC..**



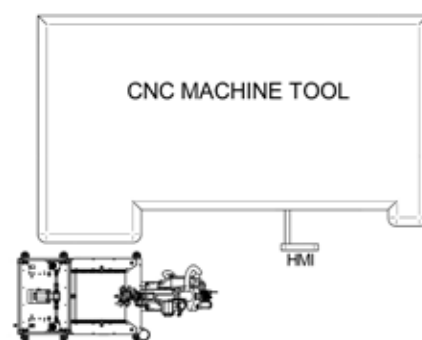
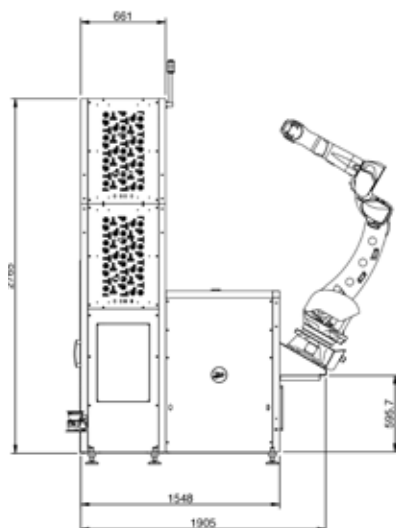
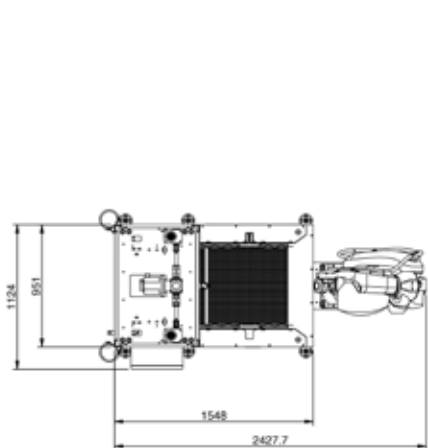
DISEÑO E INSTALACIÓN

ARM está disponible en versiones SL izquierda, SC-centrado, SR-derecho para adaptarse a cualquier máquina herramienta y al ambiente de trabajo que lo rodea. Cuando no se usa ARM, la ubicación del robot Fanuc deja el área de trabajo de la máquina herramienta siempre queda libre. El diseño permite un uso fluido del panel de control, fácil acceso en las fases de preparación de la máquina CNC y una rápida verificación del accesorios.





Escanea el CODIGO QR para visualizar la máquina en funcionamiento





CARACTERÍSTICAS DEL ROBOT

- Fanuc M-20iD/25
- Carga máxima 25 kg
- Alcance 2.000 mm, al centro de la mordaza
- Velocidad máxima (J6) 720°/s
- Repetibilidad +/- 0,02 mm
- Clase de protección IP67
- Peso 250kg



UNIDAD DE CONTROL

- Controlador R30iB-PLUS
- Programación intuitiva
- Interfaz de usuario fácil de usar
- Características colaborativas de Fanuc
- Pantalla táctil
- Estadísticas de uso de la máquina
- Software de mantenimiento predictivo
- Opciones de carga y descarga en modo excéntrico
- Función de búsqueda
- Gestión completa del almacén a través de software a palet



CARACTERÍSTICAS DE LAS PINZAS (SEGÚN EL PROYECTO)

- Pinza de 2 mordazas para formas rectangulares o similares
- Pinza de 3 mordazas para figuras redondas o similares
- Pinza de 2 mordazas para ejes
- Pinzas especiales para aplicaciones específicas
- Sistema de soplado de aire
- Sistema de reemplazo de pinza de liberación rápida
- Sensor de detección de baja presión de aire



ESTACIONES DE TRABAJO ADICIONALES

- Procesamiento descarga en contenedor/ celda/cinta
- Mecanizado de posicionamiento en máquina de medir piezas
- Más trabajos posibles según solicitud del cliente



TORRE DE ALMACÉN INTEGRADO

- Capacidad de almacenamiento de procesamiento de hasta 1.000 kg.
- Hasta 24 bandejas (según forma y tamaño de los detalles mecanizados)

Altura máxima de mecanizado (mm)	42	92	142	192
Bandejas (nº)	24	12	8	6

- Tamaño de las bandejas 600x400mm
- Peso máximo permitido 45kg/bandeja
- Estructura de metal galvanizado para máxima duración
- Sistema de fijación rápida de bandejas
- Trays quick locking system



SEGURIDAD

- Sistema integrado de seguridad Fanuc Dual Check con sistema de visión láser y escáner
- Integración de apertura de puerta de máquina CNC controlado por sistema neumático o servomotor si este último está preparado



PREPARACIÓN DE LA CONEXIÓN

- Acuerdo de teleasistencia
- Listo para la conexión Industria 4.0





**ROLLING ES UNA DE LAS SOLUCIONES
ROBOTICA UNIVERSAL DE
TOP AUTOMAZIONI**

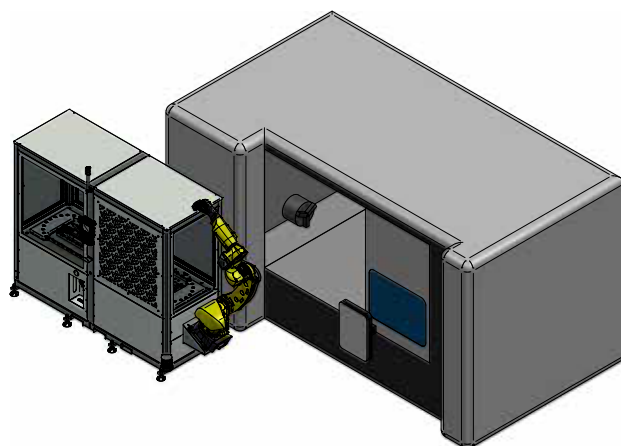
**ALMACÉN HORIZONTAL CON
RECIRCULACIÓN DE PALET QUE
AUTOMATIZA LA CARGA/
DESCARGA DE COMPONENTES**

**CONFIGURABLE CON TODAS
LAS MÁQUINAS DE CONTROL
NUMÉRICO TORNOS,
CENTROS DE MECANIZADO,
RECTIFICADORAS,
ETC...**



DISEÑO E INSTALACIÓN

ROLLING está disponible en versiones SL izquierda, SC-centrado, SR-derecho para adaptarse a cualquier máquina herramienta al ambiente de trabajo que lo rodea. Cuando no se usa el robot Fanuc del área de trabajo de la máquina y siempre queda libre, El diseño permite un uso fluido del panel de control, fácil acceso en las fases de preparación de la máquina Servo CNC y una rápida verificación

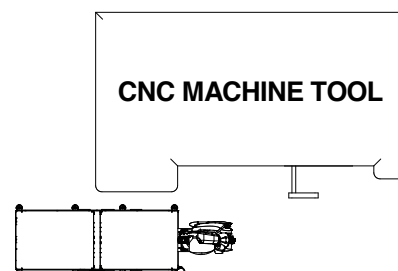
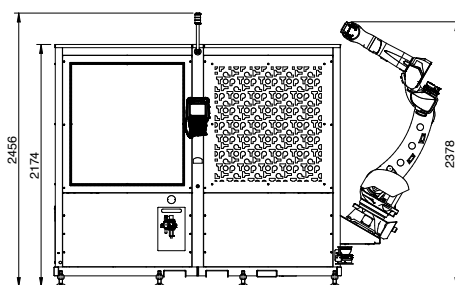
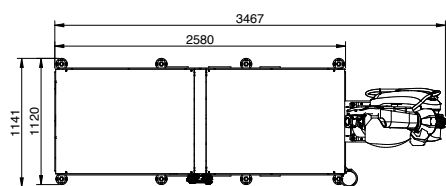




Escanea el CODIGO QR para visualizar la máquina en funcionamiento



ROLLING



CARACTERÍSTICAS DEL ROBOT

- Fanuc M-20iD/25
- Carga máxima 25 kg
- Alcance 2.000 mm, al centro de la mordaza
- Velocidad máxima (J6) 720°/s
- Repetibilidad +/- 0,02 mm
- Clase de protección IP67
- Peso 250kg



UNIDAD DE CONTROL

- Controlador R30iB-PLUS
- Programación intuitiva
- Interfaz de usuario fácil de usar
- Características colaborativas de Fanuc
- Pantalla táctil
- Estadísticas de uso de la máquina
- Software de mantenimiento predictivo
- Opciones de carga y descarga en modo excéntrico
- Función de búsqueda
- Gestión completa del almacén a través del software



CARACTERÍSTICAS DE LAS PINZAS (SEGÚN EL PROYECTO)

- Pinza de 2 mordazas para formas rectangulares o similares
- Pinza de 3 mordazas para figuras redondas o similares
- Pinza de 2 mordazas para ejes
- Pinzas especiales para aplicaciones específicas
- Sistema de soplado de aire
- Sistema de reemplazo de pinza de liberación rápida
- Sensor de detección de baja presión de aire



ESTACIONES DE TRABAJO ADICIONALES

- Procesamiento descarga en contenedor/celda/cinta
- Mecanizado de posicionamiento en máquina de medir piezas
- Más trabajos posibles según solicitud del cliente



ALMACÉN HORIZONTAL CON RECIRCULACIÓN DE PALET

- Capacidad de almacenamiento de procesamiento hasta 165 kg por palet
- Alimentación de palet de piezas gestionada por servomotor y cadena
- Barreras de luz para carga rápida de piezas Es seguro

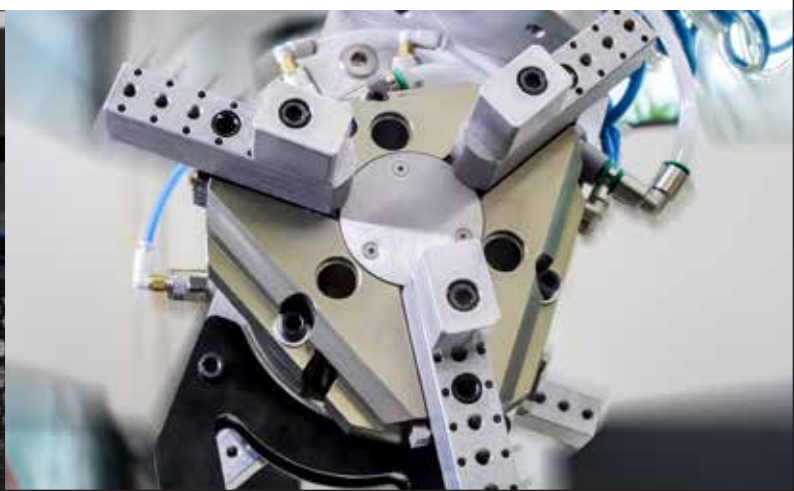
DATOS DEL PALET PORTAPIEZAS

- Estructura modular con 7 o 13 o 17 o 21 palets
- Dimensiones palet 250x250 mm
- Capacidad de carga en altura hasta 450mm
- Capacidad de carga sobre el diámetro de la pieza hasta:
 - 2 varillas: 200 mm
 - 3 varillas: 250 mm
 - 4 varillas: 220 mm
- Capacidad máxima por palet individual 165 kg
- Sistema de autocentrado rápido
- Marcos carbonitrurados para una máxima durabilidad



SEGURIDAD

- Sistema integrado de seguridad Fanuc Dual Check con sistema de visión láser
- Integración de apertura de puerta de máquina CNC controlado por sistema neumático o servomotor si este último está preparado





**STONE ES UNA DE LAS SOLUCIONES
ROBÓTICA UNIVERSAL PARA LAS MEJORES
AUTOMATIZACIONES**

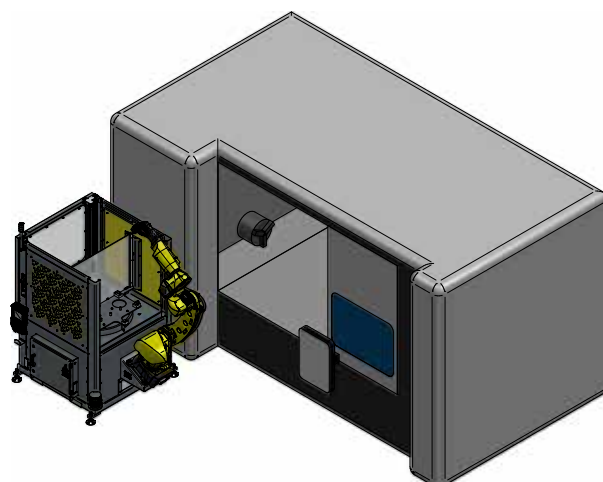
**ALMACEN SOBRE PALET GIRATORIO
PARA CARGA/DESCARGA DE
COMPONENTES**

**CONFIGURABLE CON TODAS
LAS MÁQUINAS EN CONTROL
NUMERICOS TORNOS, CENTRO DE
MECANIZADO, RECTIFICADORAS
ETC...**



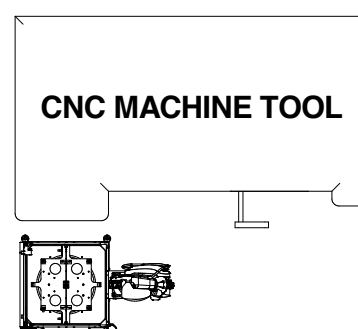
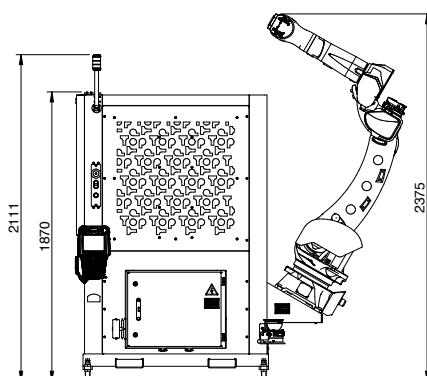
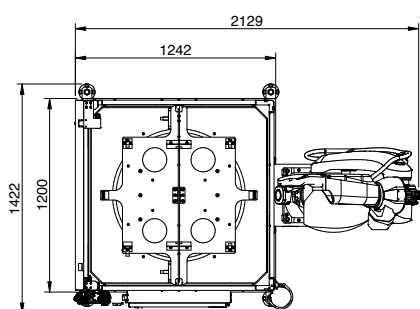
DISEÑO E INSTALACIÓN

STONE está disponible en la versión central y, debido a las dimensiones en planta, puede adaptarse a cualquier máquina herramienta y al entorno laboral circundante. Cuando no se utiliza STONE, la posición del robot Fanuc siempre libera el área de trabajo de la máquina herramienta. El diseño permite un uso fluido: uso del panel de control, un fácil acceso en las fases de preparación de la máquina CNC y comprobación rápida de herramientas.





◀ Escanea el CODIGO QR para visualizar la máquina en funcionamiento



CNC MACHINE TOOL



CARACTERÍSTICAS DEL ROBOT

- Fanuc M-20iD/25
- Carga máxima 25 kg
- Alcanza 2.000 mm, al centro de la abrazadera
- Velocidad máxima (J6) 720 °/s
- Repetibilidad +/- 0,02 mm
- Clase de protección IP67
- Peso 250 kilos



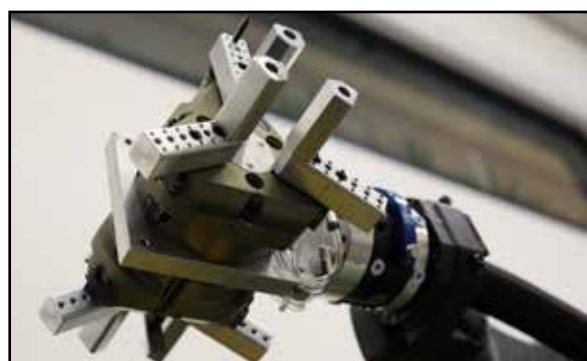
UNIDAD DE CONTROL

- Controlador R-30iB PLUS
- Programación intuitiva
- Interfaz de usuario fácil de usar
- Funciones colaborativas de Fanuc
- Pantalla táctil
- Estadísticas de uso de la máquina.
- Software de mantenimiento predictivo
- Opciones de carga y descarga en modo excéntrico
- Función de referencia
- Gestión completa del almacén mediante software



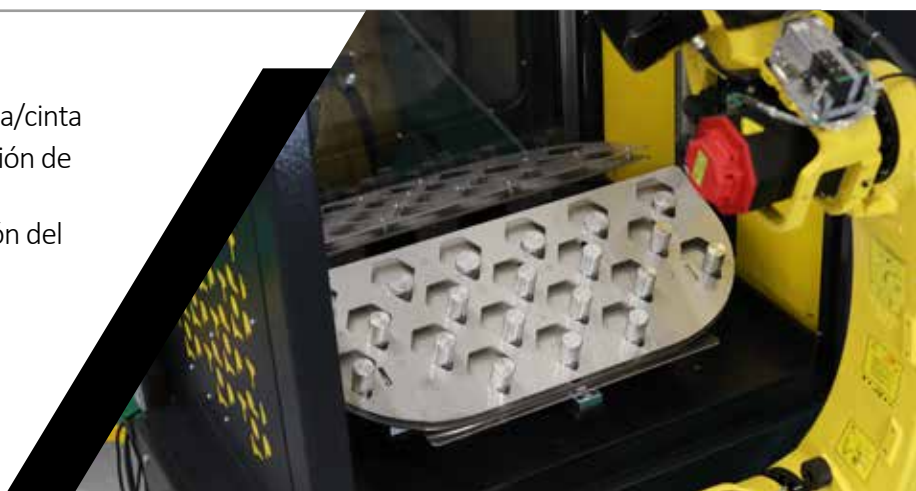
CARACTERÍSTICAS DE LOS ALICATES (DEPENDIENDO DEL PROYECTO)

- Alicates de 2 mordazas para figuras rectangulares o similares
- Alicates de 3 mordazas para figuras redondas o similares
- Alicates para árboles de 2 mordazas
- Alicates especiales para aplicaciones específicas
- Sistema de soplado de aire
- Sistema de reemplazo de pinza de liberación rápida
- Sensor de detección de baja presión de aire



ESTACIONES DE TRABAJO ADICIONALES

- Descarga de trabajos en contenedor/celda/cinta
- Posicionamiento en la máquina de medición de piezas
- Se pueden realizar más procesos a petición del cliente



ALMACEN SOBRE PALET GIRATORIO

- 2 bandejas (adaptables a la forma y tamaño del material procesado)
- Tamaño de la bandeja 600x400 mm
- Peso máximo permitido 60 kg/bandeja
- Estructura de metal galvanizado para máxima durabilidad.
- Sistema de fijación rápida de bandejas



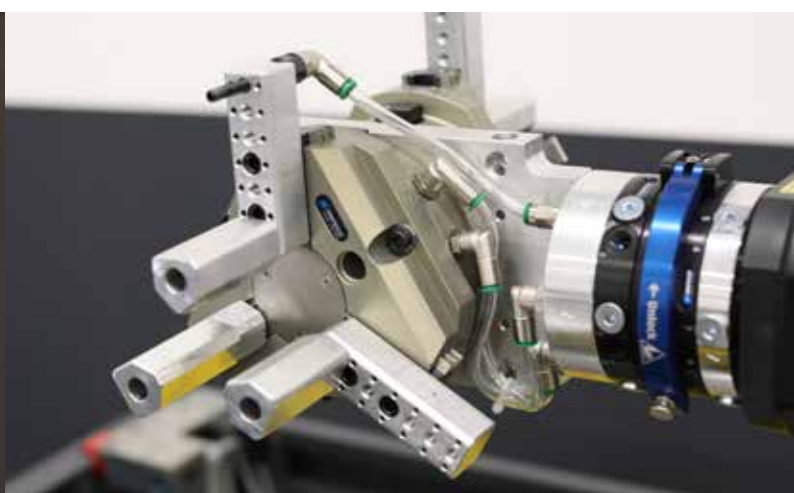
SEGURIDAD

- Sistema de seguridad integrado Fanuc Dual Check con sistema de visión mediante escáner
- Integración de apertura de puerta de máquina CNC. Servido con sistema neumático o servomotor si este último está preparado



PREPARACIÓN DE LA CONEXIÓN

- Preparación de teleasistencia
- Preparado para conexión Industria 4.0



CARGADORES AUTOMATICOS DE BARRAS PARA TORNO

CARGADORES PARA TORNOS DE CABEZAL FIJO

26. X-FILES-S

Ø 10 - 100 mm



30. FUSION

Ø 6 - 52 mm



38. BETA

Ø 6 - 50 mm



CARGADORES PARA TORNOS DE CABEZAL MOVIL

22. INFINITY

Ø 3 - 45 mm



CARGADORES PARA BARRAS CORTAS

42. MAGIC

Ø 8 - 100 mm



SISTEMA DE DESCARGA DE PIEZAS

34. RETURN SPEED

Ø 12 - 80 mm

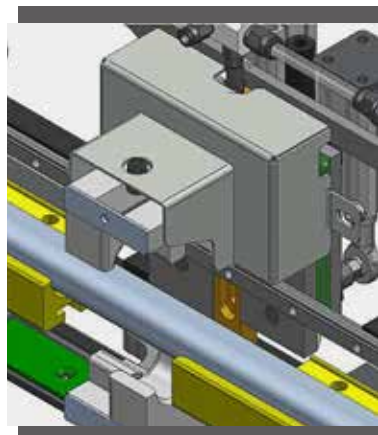


LAS VENTAJAS DE UN CARGADOR TOP AUTOMAZIONI

BENEFICIO #1

BAJOS COSTES

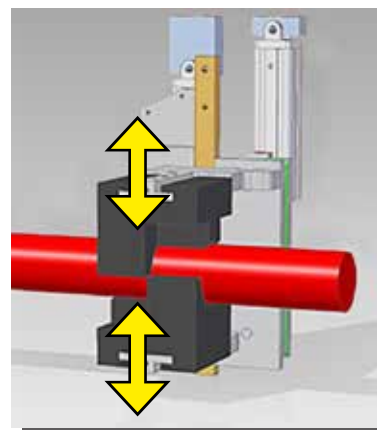
El sistema patentado de Top Automazioni de casquillos autoajustables que permiten el mecanizado de toda la gama de diámetros **con un único canal guía** y sin uso de reducciones en la línea de husillos. El canal guía y los casquillos son realizados en caucho industrial para servicio pesado llamado Vulko-Ilan. Este sistema está disponible en nuestro modelos **X-FILES, FUSION, INFINITY.**



BENEFICIO #2

LISTO EN 1 MINUTO

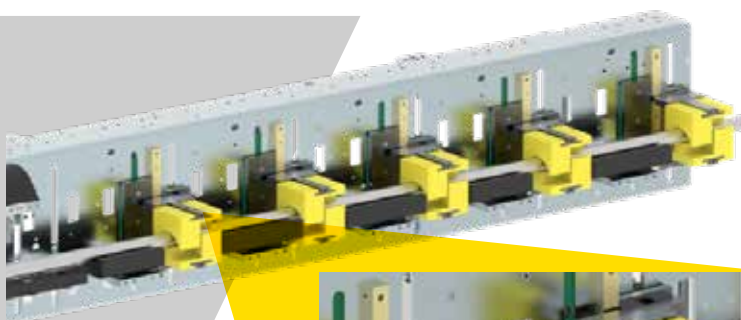
El sistema electro-mecánico patentado por TOP AUTOMAZIONI de ajuste automático del canal de guía de barras reduce el tiempo de configuración del cargador a sólo 1 minuto. Para el operario será suficiente introducir la nueva medida en la pantalla táctil y el PLC configurará en automático los parámetros necesarios. La barra estará siempre dentro de un canal que tiene las mismas dimensiones (+1mm) del material trabajado



BENEFICIO #3

MÁXIMO CONTROL SOBRE LA BARRA

Nuestros modelos de cargadores XFILE-S, FUSIÓN e INFINITO están equipados de cinco a nueve casquillos auto-centrantes de 125 mm (la cantidad cambia según la longitud del cargador). Estas se disponen cada 250 mm asegurando el mejor apoyo posible tanto para la barra como la propia lanza de empuje.



Infinity

**ADECUADO PARA TORNOS DE CABEZAL
MOVIL E HIBRIDO DISPONIBLE DESDE
3 mm HASTA 45 mm.* CANAL
GUIA REGUABLE
MEDIANTE PLC**

**NO ES NECESARIO SUSTITUCIÓN
DE CANALES EN FUNCIÓN DEL
DIÁMETRO DE TRABAJO**

**DISPONIBLE PARA BARRAS
DE 3mm Y 4mm**



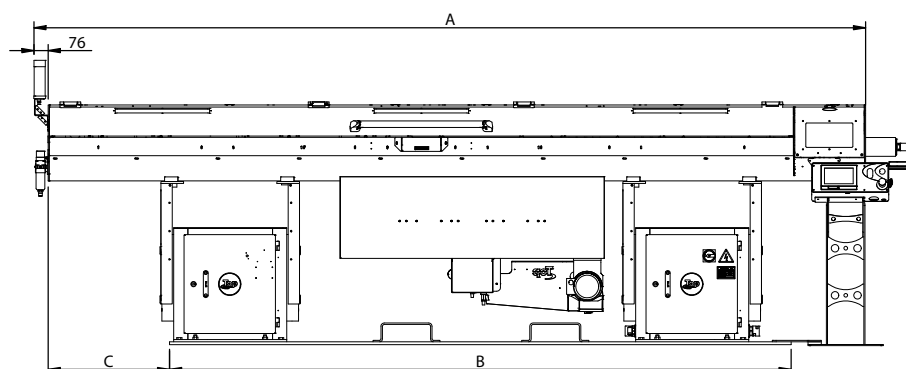
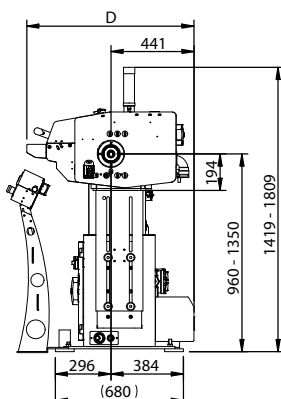
* Los valores mínimos y máximos
varían en base del modelo de torno.



LAYOUT MÁQUINA

SERIES	A	B	C
3200	4416	3300	645
4100	5414	4300	645

STORAGE	D
Rampa / Paso A Paso	887
Múltipisos	1256





Escanea el CODIGO QR para visualizar la máquina en funcionamiento

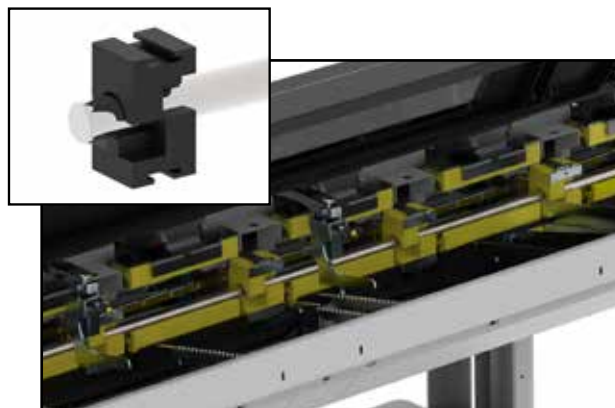


CARACTERISTICAS TECNICAS

	INFINITY	INFINITY S
Ø BARRAS REDONDAS	3 mm - 38 mm	4 mm - 45 mm
⬡ BARRAS HEXAGONALES	5 mm - 33 mm	6 mm - 39 mm
▣ BARRAS CUADRADAS	4 mm - 27 mm	6 mm - 32 mm
⇄ LONGITUD DE BARRA	1200 mm - 3200 mm / 1200 mm - 4100 mm	
⌚ VELOCIDAD DE AVANCE MAX.	60 m/min	
⇄ LONGITUD DE RETAL FIINAL	450 mm	
⚡ PRESION DE AIRE	6.5 - 7.5 bar	

CANAL DE GUÍA REGULABLE

Gracias a la tecnología Patentada por Top Automazioni, INFINITY presenta un canal de guía completamente regulable mm a mm por medio de PLC. El canal de guía está fabricado en material polímero Vulkollan, en las cuales las barras giran sobre un baño de aceite.



CENTRADOR ROTATIVO TOP®

De acuerdo con las condiciones específicas de torneado (movil puro o modo híbrido), es posible de instalar en la punta del cargador ó sobre el carro del torno, el dispositivo rotativo autoajustables y autocentrantes (patente Top Automazioni). Este dispositivo mejora el apoyo de la barra, aumentando el rendimiento del ciclo.



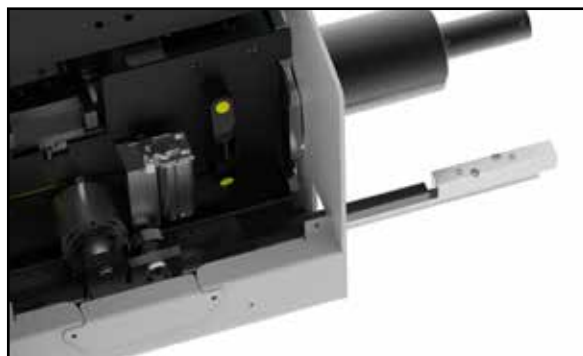
GESTIÓN DEL RETAL FINAL

El INFINITY gestiona el retal final retrayéndolo y expulsándolo por medio de uñas autocentrantes que no requiere ajuste alguno.



SINCRONISMO CON CABEZAL MÓVIL.

El INFINITY dispone de un brazo mecánico, y un embrague neumático dentado para el seguimiento del eje del carro móvil del torno.



GESTIÓN DE AUTOMATIZACIÓN

La gestión del cargador INFINITY está encomendada a un PLC de pantalla táctil que interactúa con un Motor brushless y con electroválvulas digitales. Para ajustar la velocidad de avance, la fuerza de empuje y todas las automatizaciones. Desde el PLC, de hecho, es posible reprogramar el diámetro de trabajo en SOLO 60 SEGUNDOS.



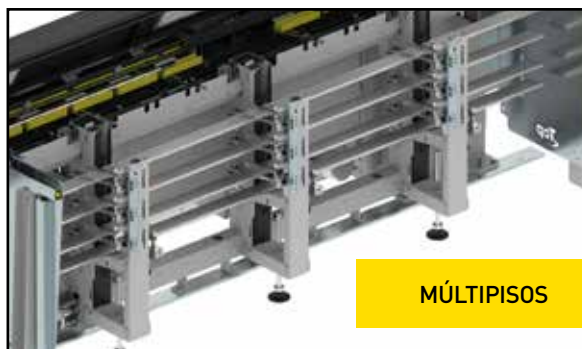
ALMACEN DE BARRAS

INFINITY 3 mm - 38 mm se puede equipar con los siguientes tipos de almacén:

- 1) Almacén de **RAMPA** con plataforma de carga de 200 mm inclinado 12° (ya integrado con PASO A PASO con 16 posiciones para trabajar Ø3 - Ø4 - Ø5 - Ø6).
- 2) Almacén de **MÚLTIPISOS** con 4 niveles, cada uno aproximadamente 200 mm, para una capacidad de carga total de unos 1000 mm (equipado con sistema anti-solapamiento, se parte de un diámetro mínimo de 6 mm mientras que sin sistema anti-solapamiento se parte de un diámetro de 10 mm).



RAMPA



MÚLTIPISOS

INFINITY S 4 mm - 45 mm se puede equipar con los siguientes tipos de almacén:

- 1) Almacén de **RAMPA** con plataforma de carga de 250 mm inclinado 12° (se puede equipar como opción con PASO A PASO con 16 posiciones para trabajar Ø3 - Ø4 - Ø5 - Ø6).
- 2) Almacén de **MÚLTIPISOS** con 4 niveles, cada uno aproximadamente 200 mm, para una capacidad de carga total de unos 1000 mm (equipado con sistema anti-solapamiento se parte de un diámetro mínimo de 6 mm, mientras que sin sistema anti-solapamiento se parte de un diámetro de 10 mm).



PASO A PASO

X-Files-S

ADECUADO PARA TORNOS DE CABEZAL FIJO
DISPONIBLE DESDE 10 mm HASTA 100 mm.*

**CANAL GUÍA REGUABLE
MEDIANTE PLC**

**NO ES NECESARIO SUSTITUCIÓN
DE CANALES EN FUNCIÓN DEL
DIÁMETRO DE TRABAJO DISPONIBLE**

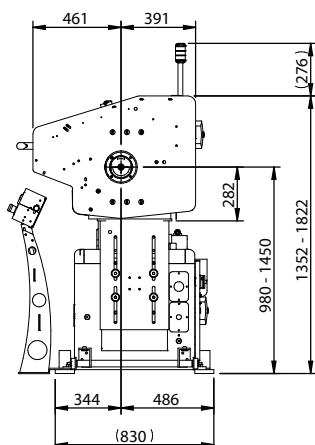
**PARA BARRAS DE
2 m, 3 m, 4 m Y 6 m**



* Los valores mínimos y máximos
varían en base del modelo de torno.

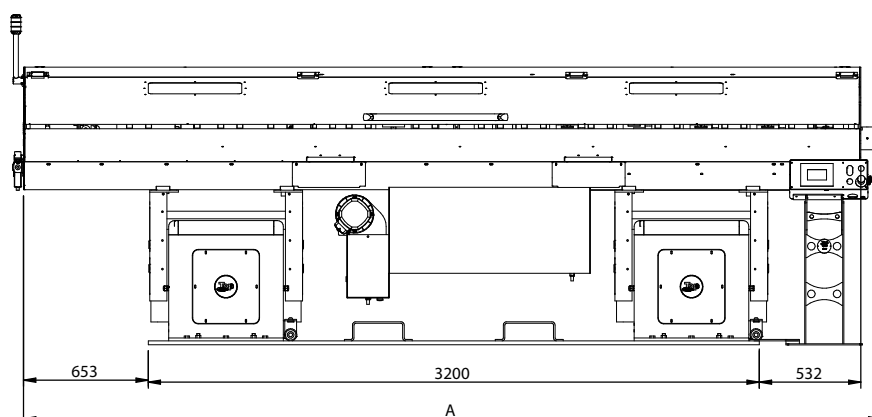


LAYOUT MÁQUINA



SERIES	A	B	C
2100	3531	3000	533
3200	4450	3200	653
4100	5470	4200	759
6100	7544	6200	850

STORAGE	D
Rampa	1032
Multinivel	1262
Mono plano bajo 700mm	1642
Paquete	1796





Escanea el CODIGO QR para visualizar la máquina en funcionamiento

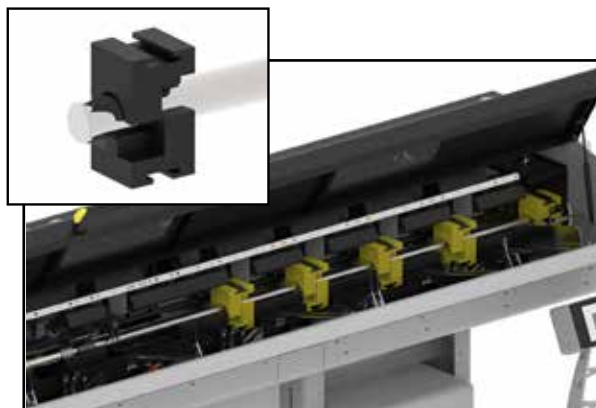


CARACTERISTICAS TECNICAS

	X-FILES
Ø BARRAS REDONDAS	10 mm - 100 mm
⬡ BARRAS HEXAGONALES	8 mm - 86 mm
⬢ BARRAS CUADRADAS	7 mm - 71 mm
↕ LONGITUD DE BARRA	1200 mm - 3200 mm / 1200 mm - 4100 mm / 1200 mm - 6100 mm
⌚ VELOCIDAD DE AVANCE MAX.	30 m/min
↕ LONGITUD DE RETAL FIINAL	300 mm
⚙ PRESION DE AIRE	6.5 - 7.5 bar

CANAL DE GUIA REGULABLE

Gracias a la tecnología Patentada por Top Automazioni, X-FILES-S presenta un canal guía completamente regulable mm a mm por medio de PLC. El canal guía está fabricado en material polímero Vulkollan, en las cuales las barras giran sobre un baño de aceite.



CENTRADOR EXTRA

Bajo petición del cliente, es posible instalar un dispositivo centrador adicional para la elaboración de diámetros pequeños. Este, se activa automáticamente para todos los diámetros inferiores a 20 mm.



GESTIÓN DE RETAL FINAL

El X-FILES-S puede gestionar el retal final en dos modalidades:

- 1) Extracción posterior por medio de uñas autocentrantes que no requiere ningún ajuste.
- 2) Expulsión. El retal es empujado al interior del torno. Siempre utilizando una pinza de empuje cónica.



SISTEMA DE DESLIZAMIENTO

X-FILES-S, no necesita del montaje de tubos reductores en el cañón del torno, viene equipado con un sistema de deslizamiento, axial (600 mm) ó radial (500 mm) según petición del cliente. De esta manera se facilitan las posibles intervenciones en la parte posterior del torno, ya sea, para el mantenimiento-reparación, como para su limpieza.



GESTIÓN DE AUTOMATIZACIÓN

La gestión del cargador X-FILES-S está encomendada a un PLC de pantalla táctil que interactúa con un Motor brushless y con electroválvulas digitales. Para ajustar la velocidad de avance, la fuerza de empuje y todas las automatizaciones. Desde el PLC, de hecho, es posible reprogramar el diámetro de trabaja en SOLO 60 SEGUNDOS.



X-FILES-S

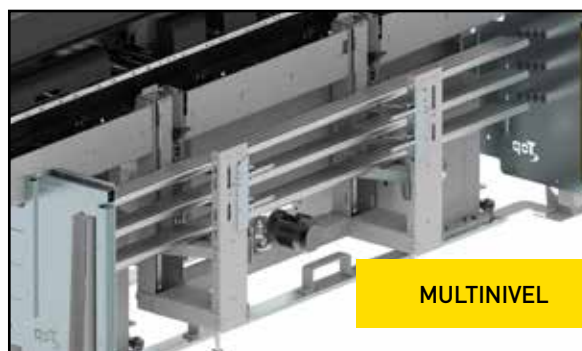
ALMACEN DE BARRAS

X-FILES-S se puede equipar con cuatro diferentes tipos de almacén:

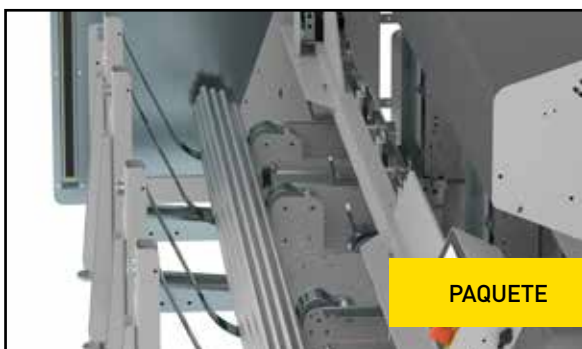
- 1) Almacén de **RAMPA** con plataforma de carga de 300 mm inclinado 12°.
- 2) Almacén **MULTINIVEL** con 3 niveles, cada uno aproximadamente 300 mm, para una capacidad de carga total de unos 900 mm.
- 3) Almacén **MONO PLANO BAJO**, con sistema de elevador de 700 mm.
- 4) Almacén **PAQUETE** de nivel único con capacidad carga de 2 Toneladas.



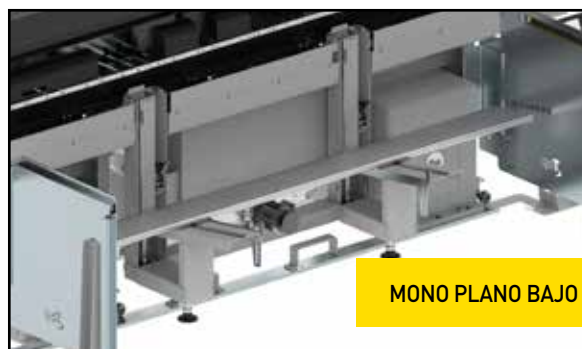
RAMPA



MULTINIVEL



PAQUETE



MONO PLANO BAJO

FUSION

ADECUADO PARA TORNOS DE CABEZAL FIJO
DESDE 6 mm HASTA 52 mm.*

CANAL GUÍA REGUABLE MEDIANTE PLC

NO ES NECESARIA SUSTITUCIÓN DE CANALES EN
FUNCIÓN DEL DIÁMETRO DE
TRABAJO

DISPONIBLE PARA BARRAS DE 2 m,
3 m, 4 m Y 6 m



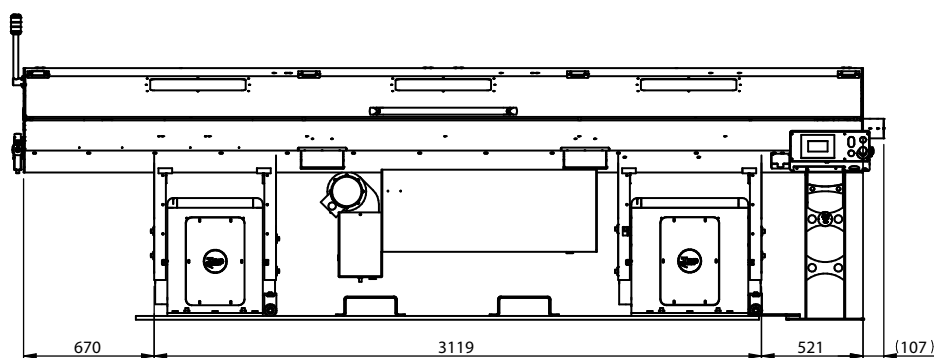
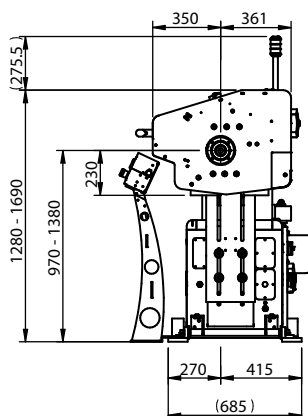
* Los valores mínimos y máximos
varían en base del modelo de torno.



LAYOUT MÁQUINA

SERIES	A	B	C
2100	3445	3000	412
3200	4375	3200	576
4100	5380	4200	481
6100	7381	6200	597

STORAGE	D
Rampa	900
Multinivel	1222
Mono plano bajo 700mm	1610
Paquete	1756





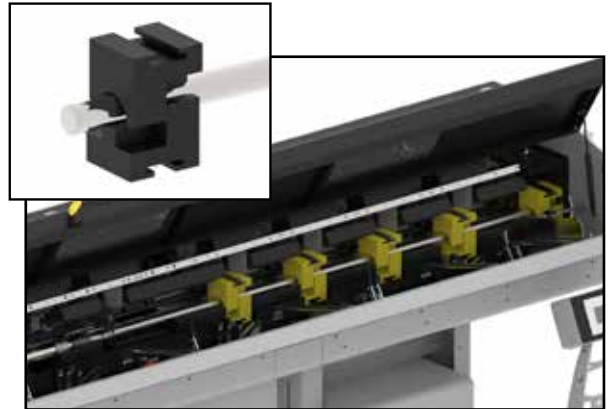
Escanea el CODIGO QR para visualizar la máquina en funcionamiento



CARACTERISTICAS TECNICAS	
	FUSION
Ø BARRAS REDONDAS	6 mm - 52 mm
⬡ BARRAS HEXAGONALES	6 mm - 45 mm
⬢ BARRAS CUADRADAS	6 mm - 37 mm
↔ LONGITUD DE BARRA	1200 mm - 3200 mm / 1200 mm - 4100 mm / 1200 mm - 6100 mm
⌚ VELOCIDAD DE AVANCE MAX.	30 m/min
↔ LONGITUD DE RETAL FIINAL	300 mm
🔊 PRESION DE AIRE	6.5 - 7.5 bar

CANAL DE GUIA REGULABLE

Gracias a la tecnología Patentada por Top Automazioni, FUSION presenta un canal guía completamente regulable mm a mm por medio de PLC. El canal guía está fabricado en material polímero Vulkollan, en las cuales las barras giran sobre un baño de aceite.



CENTRADOR EXTRA

Bajo petición del cliente, es posible instalar un dispositivo centrador adicional para la elaboración de diámetros pequeños. Este, se activa automáticamente para todos los diámetros inferiores a 20 mm.



GESTIÓN DE RETAL FINAL

FUSION puede gestionar el retal fina en dos modalidades:

- 1) Extracción posterior por medio de uñas autocentrantes que no requiere ningún ajuste.
- 2) Expulsión. El retal es empujado al interior del torno. Siempre utilizando una pinza de empuje cónica.



SISTEMA DE DESLIZAMIENTO

El FUSION, no necesita del montaje de tubos reductores en el cañón del torno, viene equipado con un sistema de deslizamiento, axial (600 mm) ó radial (600 mm) según petición del cliente. De esta manera se facilitan las posibles intervenciones en la parte posterior del torno, ya sea, para el mantenimiento-reparación, como para su limpieza.



GESTIÓN DE AUTOMATIZACIÓN

La gestión del cargador FUSION está encomendada a un PLC de pantalla táctil que interactúa con un Motor brushless y con electroválvulas digitales. Para ajustar la velocidad de avance, la fuerza de empuje y todas las automatizaciones. Desde el PLC, de hecho, es posible reprogramar el diámetro de trabaja en SOLO 60 SEGUNDOS.



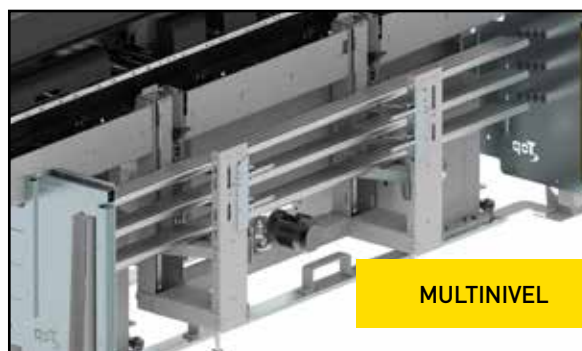
ALMACEN DE BARRAS

FUSION se puede equipar con cuatro diferentes tipos de almacén:

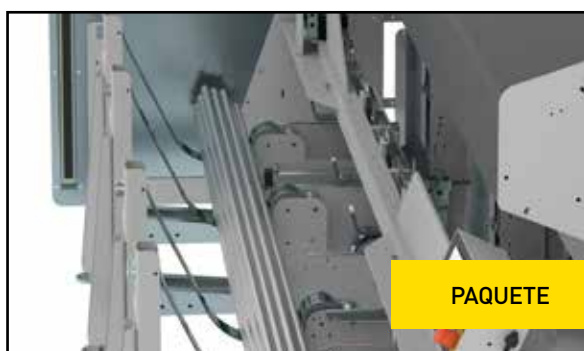
- 1) Almacén de **RAMPA** con plataforma de carga singular de 235 mm.
- 2) Almacén **MULTINIVEL** con 3 niveles, cada uno aproximadamente 300 mm, para una capacidad de carga total de unos 900 mm.
- 3) Almacén **MONO PLANO BAJO**, con sistema de elevador de 700 mm.
- 4) Almacén **PAQUETE** de nivel único con capacidad carga de 2 Toneladas.



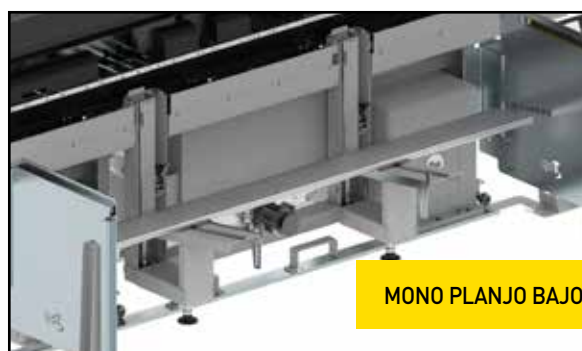
RAMPA



MULTINIVEL



PAQUETE



MONO PLANO BAJO

Return Speed

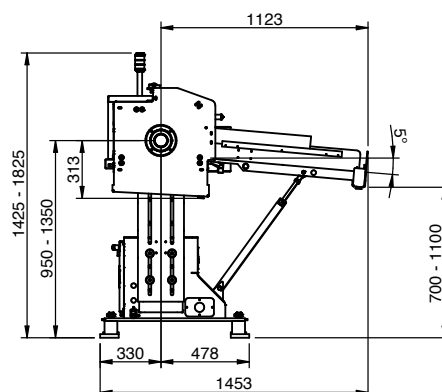
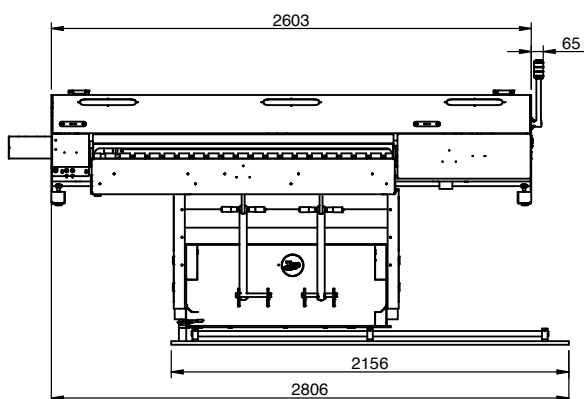
**APTO PARA TORNOS DE CABEZAL
FIJO COMO MÓVIL**

**GESTIÓN DE DESCARGA DE
PRODUCTO TERMINADO
PROGRAMABLE MEDIANTE PLC**

**DISPONIBLE CON CAPACIDAD
DE DESCARGA DE PRODUCTO
TERMINADO CON LONGITUD DE 200
mm A 1500 mm Y DIÁMETROS
ENTRE 12 mm Y 80 mm
(DEPENDIENDO DE
LA LONGITUD DEL
CONTRAHUSILLO)**



LAYOUT MÁQUINA





Escanea el CODIGO QR para visualizar la máquina en funcionamiento



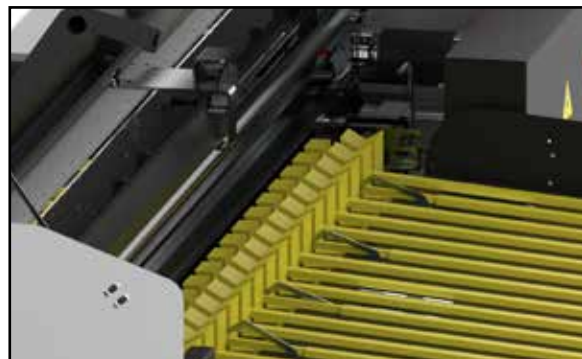
RETURN SPEED

i4.0

CARACTERISTICAS TECNICAS		
	LONGITUD DE BARRA	150 mm - 1500 mm
	VELOCIDAD DE AVANCE MAX.	30 m/min
	PRESION DE AIRE	8 bar

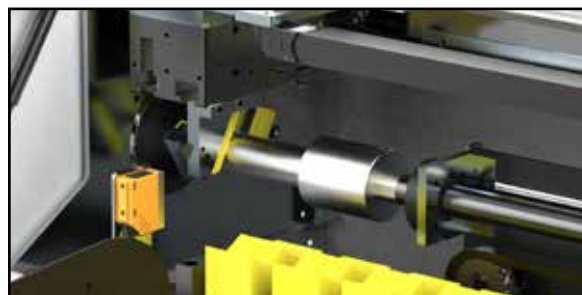
CANAL DE GUÍA REGULABLE

Return Speed cuenta con un canal de soporte de pieza terminada de Policeno en secciones de "v" que se ajusta automáticamente al diámetro establecido por plc en 10 seg.



GESTIÓN DE PIEZA TERMINADA

RETURN SPEED tiene la capacidad de descargar componentes mecanizados desde un mínimo de 200 mm hasta máximo de 1500 mm y diámetros que van desde un $\varnothing 12-80$ mm. Se realiza la descarga de la pieza en 23 seg., utilizando una pinza elástica o, a petición del cliente, por medio de un imán magnético; todos los agarres y movimientos son realizadas por pinzas o manipuladores revestidos de material plástico para proteger la superficie de la pieza mecanizada.



DESCARGA DE LA PIEZA MECANIZADA

La descarga de la pieza mecanizada está gestionada por una pinza neumática protegida con material plástico, que bloquea la pieza a descargar y la coloca en el canal de policeno a la cota de evacuación, donde la sucesiva rotación del canal permite a la pieza rodar sobre el almacén de descarga. Este sistema

(patente TOP AUTOMAZIONI) permite descargar la pieza en diferentes posiciones del almacén aumentando el número de componentes descargables del RETURN SPEED.



SISTEMA DE DESLIZAMIENTO

Para insertar reducciones en el cabezal del torno, RETURN SPEED está equipado con un sistema de deslizamiento que hace posible el desplazamiento axial o radial (a elección del cliente) de unos 800 mm. El anclaje del cargador, a sus propias vías, se realiza mediante por medio de un enganche rápido.



GESTIÓN DE AUTOMATIZACIÓN

La gestión del cargador INFINITY está encomendada a un PLC de pantalla táctil que interactúa con un Motor brushless y con electroválvulas digitales para ajustar la velocidad de avance, la fuerza de empuje y todas las automatizaciones. Desde el PLC, de hecho, es posible reprogramar el diámetro de trabajo en SOLO 60 SEGUNDOS.

**RETURN SPEED**

ALMACEN DE PIEZAS

RETURN SPEED está equipado con un almacén ajustable con inclinación de 0° a 20° con un superficie útil de descarga de 800x1500 mm; gracias a su revestimiento de laminas de Polizeno el acabado de la pieza mecanizada no se ve comprometida (marcada) durante la descarga. Return Speed, también cuenta con la opción de descargar en múltiples columnas (de 1 a 5 según a la longitud de la pieza a descargar).

**RAMPA**



**ADECUADO PARA TORNOS DE
CABEZAL FIJO DE DIÁMETRO
6 mm A 50 mm***

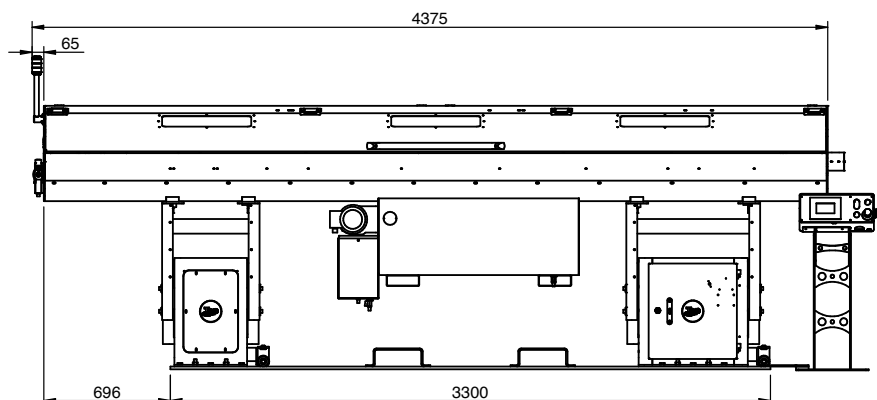
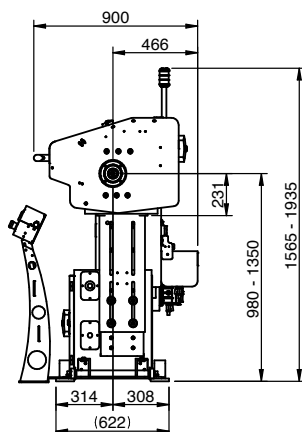
CANAL GUIA DE CAMBIO RAPIDO

**DISPONIBLE PARA BARRAS DE,
3 m Y 4 m**



* Los valores mínimos y máximos
varían en base del modelo de torno.

LAYOUT MÁQUINA





Escanea el CODIGO QR para visualizar la máquina en funcionamiento



BETA

CARACTERISTICAS TECNICAS

Ø	BARRAS REDONDAS	6 mm - 50 mm
⬡	BARRAS HEXAGONALES	6 mm - 45 mm
⬢	BARRAS CUADRADAS	6 mm - 37 mm
↕	LONGITUD DE BARRA	1200 mm - 3200 mm / 1200 mm - 4100 mm
⌚	VELOCIDAD DE AVANCE MAX.	30 m/min
↕	LONGITUD DE RETAL FIINAL	300 mm
🌀	PRESION DE AIRE	6.5 - 7.5 bar

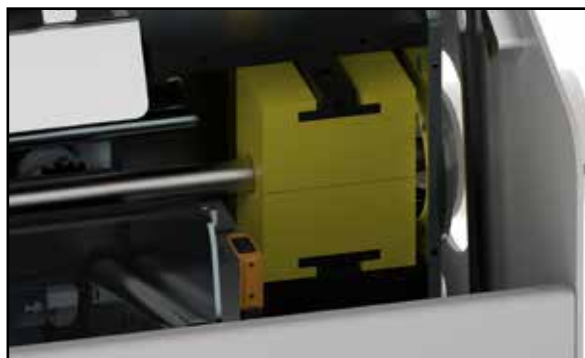
CANAL GUÍA

BETA tiene un canal de sección redonda, intercambiable manualmente; gracias a material plástico tipo Vulkollan del que esta compuesto. Es extremadamente resistente al baño de aceite y a altas velocidades de rotación de la barra.



CASQUILLO DELANTERO

En la parte delantera, el BETA está equipado con un casquillo intercambiable cada 5 mm: Gracias a este dispositivo, es posible lograr un alto rendimiento de rotación de la barra.



GESTIÓN DE RETAL FINAL

El BETA puede gestionar el retal final en dos modalidades.

- 1) Extracción posterior por medio de uñas autocentrantes que no requiere ningún ajuste.
- 2) Extracción anterior



SISTEMA DE DESLIZAMIENTO

El BETA, no necesita del montaje de tubos reductores en el cañón del torno, viene equipado con un sistema de deslizamiento, axial (600mm) ó radial (600mm) según petición del cliente. De esta manera se facilitan las posibles intervenciones en la parte posterior del torno, ya sea, para el mantenimiento-reparación, como para su limpieza.



GESTIÓN DE AUTOMATIZACIÓN

La gestión del cargador BETA está encomendada a un PLC interactuando con un motor brushless con electroválvulas digitales, para regular la velocidad alimentación, fuerza de empuje y todas las automatizaciones.

**BETA**

ALMACEN DE BARRAS

El cargador viene equipado con un almacén de barras en RAMPA inclinada con capacidad de carga de 235 mm.

**SINGLE LEVEL**



**ADECUADO PARA TORNOS DE CABEZAL
FIJO DISPONIBLE DESDE
8 mm HASTA 100 mm.***

**GESTIÓN DE CARGA DE BARRA
PROGRAMABLE MEDIANTE PLC**

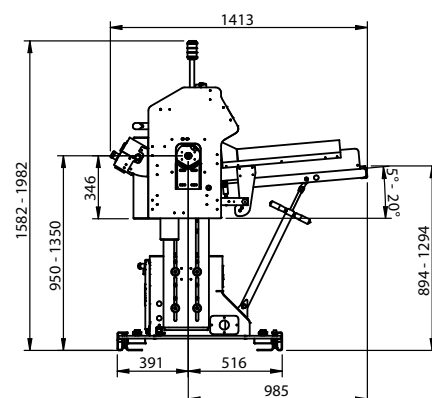
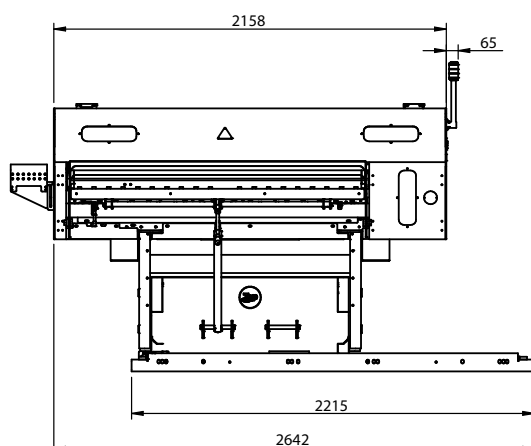
* Los valores mínimos y máximos
varían en base del modelo de torno.

ATENCIÓN:

La longitud máxima de la barra
viene definida por la longitud del
cabezal del torno

i4.0

LAYOUT MÁQUINA





Escanea el CODIGO QR para visualizar la máquina en funcionamiento



CARACTERISTICAS TECNICAS	
	MAGIC
Ø BARRAS REDONDAS	8 mm - 100 mm
⬡ BARRAS HEXAGONALES	7 mm - 86 mm
▣ BARRAS CUADRADAS	7 mm - 70 mm
↕ LONGITUD DE BARRA	200 mm - 1550 mm
⌚ VELOCIDAD DE AVANCE MAX.	80 m/min
↕ LONGITUD DE RETAL FIINAL	non disponibile
🌀 PRESION DE AIRE	non necessaria

CANAL DE GUÍA REGULABLE

El canal de guía del cargador es móvil, para que pueda trabajar diámetros de barra desde 8 mm a 100 mm, todo ajustable a través de PLC. Los componentes del canal están hechos de material plástico, para favorecer un deslizamiento de barra.



SISTEMA DE DESLIZAMIENTO

Para insertar reducciones en el cabezal del torno, MAGIC está equipado con un sistema de deslizamiento que hace posible el desplazamiento axial o radial (elección del cliente) de unos 800 mm. La fijación de cargador, sobre sus propias vías, se realiza mediante una conexión rápida.



LUNETAS DE GUIADO (OPCIONAL)

El sistema de luneta de guiado MAGIC se puede pedir por separado. A través de esta luneta podremos aumentar en 500 mm la longitud del cañón del cabezal y poder cargar barras más largas. De uso obligatorio para trabajar bajo normativa de seguridad barras más largas que el cañón del torno.



TUBOS REDUCTORES

Para perfecta funcionalidad del descargador MAGIC, se debe colocar tubos reductores que no superen en 5 mm el diámetro de la barra en el cañón del contracabezal. Estos tubos reductores se fijan al extremo posterior de la caña del torno.



GESTIÓN DE AUTOMATIZACIÓN

La gestión del cargador MAGIC está encomendada a un PLC de pantalla táctil que interactúa con un Motor brushless y con electroválvulas digitales, para ajustar la velocidad de avance, la fuerza de empuje y todas las automatizaciones.



ALMACEN DE BARRAS Ó PIEZAS

MAGIC a petición del cliente también presenta la posibilidad de apilar las barras ó piezas en el almacén en columnas de acuerdo con la longitud del producto hasta un máximo de 3 columnas. Este sistema (Patente Top Automazioni) le permite aprovechar al máximo la espacio de almacén de carga para el procesamiento de piezas, aumentando las horas trabajo continuo sin necesidad de recargar.



RAMPA



MULTI-COLUMNA



HOW TO FIND US ►
scan QR code



TOP AUTOMAZIONI S.R.L.

Via Torrianese, 62
47824 Poggio Torriana (RN)

Tel. +39 0541 688248

Fax +39 0541 688168

topautomazioni@topautomazioni.com

www.topautomazioni.com





*NO MORE REASONS
TO WAIT*









PROTEC

TOOL HOLDERS & TOOLS

Proyectos Técnicos y Suministros, S.L.
Batista I Roca 57 nave 17
08302 Mataró - Barcelona (España)
Telf: +34 937 20 55 30
www.proyectostecnicos.net

Distribuidor Exclusivo España - Portugal

www.topautomazioni.com